S.C. DUAK DRUMS S.R.L.
ÜRÜN KATALOĞU
2026 BASKISI



ÜRÜN KATALOĞU

TAMBURLAR · İLETKENLER · TAKIMLAR · MALZEMELER

Str. Principală no. 384, Curtisoara, Olt 237115, Romania

DUAKDRUMS.COM

KABLO HATTI İÇİN HER ŞEY.

Kablo üreticileri için yedi ürün ailesi ve 64 standart ürün — tambur ve makaralar, iletkenler, takımlar, sarf malzemeleri, bantlar, filtrasyon ve kaynak aksesuarları. Her ürün çiziminize göre tekliflendirilir; her tambur Curtișoara'da üretilir ve parti bazında belgelenir.

64	7	262–3600	2001
STANDART ÜRÜN	ÜRÜN AİLESİ	MM · ÇAP ARALIĞI	KURULUŞ

BU KATALOG NELERİ KAPSAR

01	Kablo Tamburları ve Makaraları (7 ürün)	4
02	İletkenler ve Tel (4 ürün)	12
03	Takımlar ve Hat Ekipmanları (17 ürün)	17
04	Sarf Malzemeleri ve Aşınma Parçaları (10 ürün)	35
05	Bantlar, Folyolar ve Filmler (21 ürün)	46
06	Elek ve Filtrasyon (1 ürün)	68
07	Kaynak ve Hat Aksesuarları (4 ürün)	70

BU KATALOG NASIL KULLANILIR

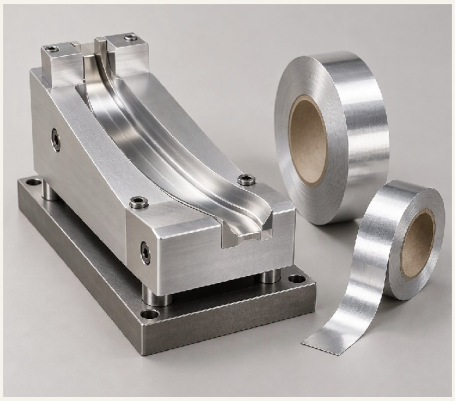
Her kayıtta fotoğraf, tam açıklama, teknik tablo ve tipik kullanım alanları yer alır. Tüm ölçü ve seçenekler çiziminize göre tekliflendirilir — info@duakdrums.com adresine yazın.

DIN EN ISO 14001 · FSC sertifikalı kereste

CURȚIȘOARA'DA ÜRETİLİR. AVRUPA'YA GÖNDERİLİR.







İÇİNDEKİLER

64 ürün · **7** ürün ailesi

01 **KABLO TAMBURLARI VE MAKARALARI** — 4
Ø262 – Ø3600 mm · 7 ürün

02 **İLETKENLER VE TEL** — 12
CCA · CCS · alaşım · nikel · 4 ürün

03 **TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI** — 17
Kafalar · kalıplar · 13 kılavuz tipi · kayışlar · 17 ürün

04 **SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI** — 35
Kangal · şerit · elle tahrikli · EPAL · 10 ürün

05 **BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER** — 46
Al · Cu · PVC · PET · PP · mika · kağıt · 21 ürün

06 **ELEK VE FİLTRASYON** — 68
Alevli / alevsiz elek · 1 ürün

07 **KAYNAK VE HAT AKSESUARLARI** — 70
3" – 16" · kovanlar · fırçalar · borular · 4 ürün

TAMBURLAR

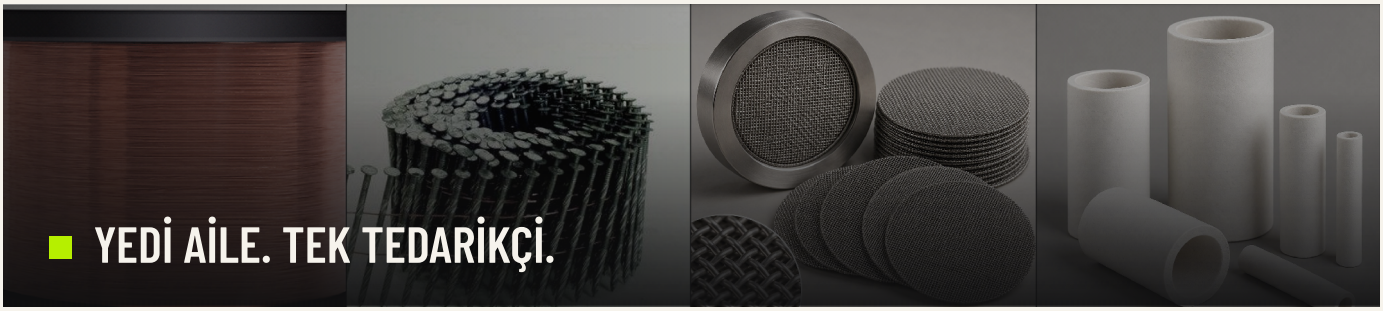
Sert ahşap, kontrplak, çelik, karton ve ABS olarak Ø262–Ø3600 mm yeni tamburlar — monte veya demonte, siparişe göre işlem ve markalama.

MALZEMELER

CCA, CCS ve alaşım iletkenler, PCD ve karbür zımbalar, seramik kılavuzlar, bantlar, folyolar, filtrasyon ve kaynak aksesuarları — 64 standart ürün.

İLETİŞİM

Str. Principală no. 384, Curtisoara, Olt 237115, Romanya · +40 249 470 619 · info@duakdrums.com





01

ÜRÜN AİLESİ 01 / 07

KABLO TAMBURLARI VE MAKARALARI

Ø262 – Ø3600 MM · 7 ÜRÜN

Enerji, telekom ve özel kablolar için ahşap, kontrplak, çelik, karton ve ABS tamburlar — kendi üretim alanımızda.

2001'den beri ana işimiz. Karayolu, denizyolu ve havayoluyla seyahat eden kablolar için Ø262 mm'den Ø3600 mm'ye kadar sert ahşap, kontrplak, çelik, karton ve ABS tamburları üretiyoruz. Her tambur monte veya demonte sunulabilir, ihracata göre işlenebilir ve şartnamenize göre markalanabilir.

ÜRÜN DİZİNİ

7 ÜRÜN

01.01	Ahşap Kablo Tamburları	5
01.02	Kontrplak Kablo Makaraları	6
01.03	Karton Makaralar ve Bobinler	7
01.04	Proses Tamburları	8
01.05	Sevkiyat Tamburları	9
01.06	Duak Flex — Katlanır Makara	10
01.07	ABS Plastik Bobinler	11

ÖZEL ÖLÇÜ MÜ? TEKLİF İSTEYİN.

İNFO@DUAKDRUMS.COM



01.01

KABLO TAMBURLARI VE MAKARALARI / 01.01 / ÜRÜN KATALOĞU

AHŞAP KABLO TAMBURLARI

İşin beygiri — sert ahşap, çivilenmiş ve yola dayanıklı.

Ahşap tamburlarımız ürün gamının omurgasıdır: eskitilmiş sert ahşap flanşlar, masif kuşaklar ve çivilenmiş ya da cıvatalanmış göbek, Curtișoara'da monte edilip Avrupa'ya sevk edilir. Yükleme, deniz taşımacılığı ve tekrarlı elleçlemeye eşmerkezliliğini kaybetmeden dayanacak şekilde üretilirler. Standart çaplar Ø400 mm ile Ø3600 mm arasındadır; gövde ölçüleri, göbek çapları ve kablo giriş detayları kablo ve müşterinin sarma ekipmanına göre eşleştirilir. İhracat işlemi, ısıl işlem ve müşteriye özel markalama talep üzerine sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Enerji kablosu
- Telekom kablosu
- İhracat sevkiyatları
- Yeniden kullanılan tambur havuzları

TEKNİK VERİLER

ÇAP ARALIĞI	Ø400 – Ø3600 mm
YAPI	Sert ahşap flanşlar, kuşaklar, çivili veya cıvatalı
YÜZEY	Planyalı, zımparalı, isteğe bağlı koruyucu işlem
SEÇENEKLER	İhracat / ISPM-15 işlemi, müşteri markalama, kablo girişi
KULLANIM	Enerji, telekom, kumanda ve özel kablolar



01.02

KABLO TAMBURLARI VE MAKARALARI / 01.02 / ÜRÜN KATALOĞU

KONTRPLAK KABLO MAKARALARI

Temiz, düz ve kararlı — kablo üreticilerinin adıyla istediği makaralar.

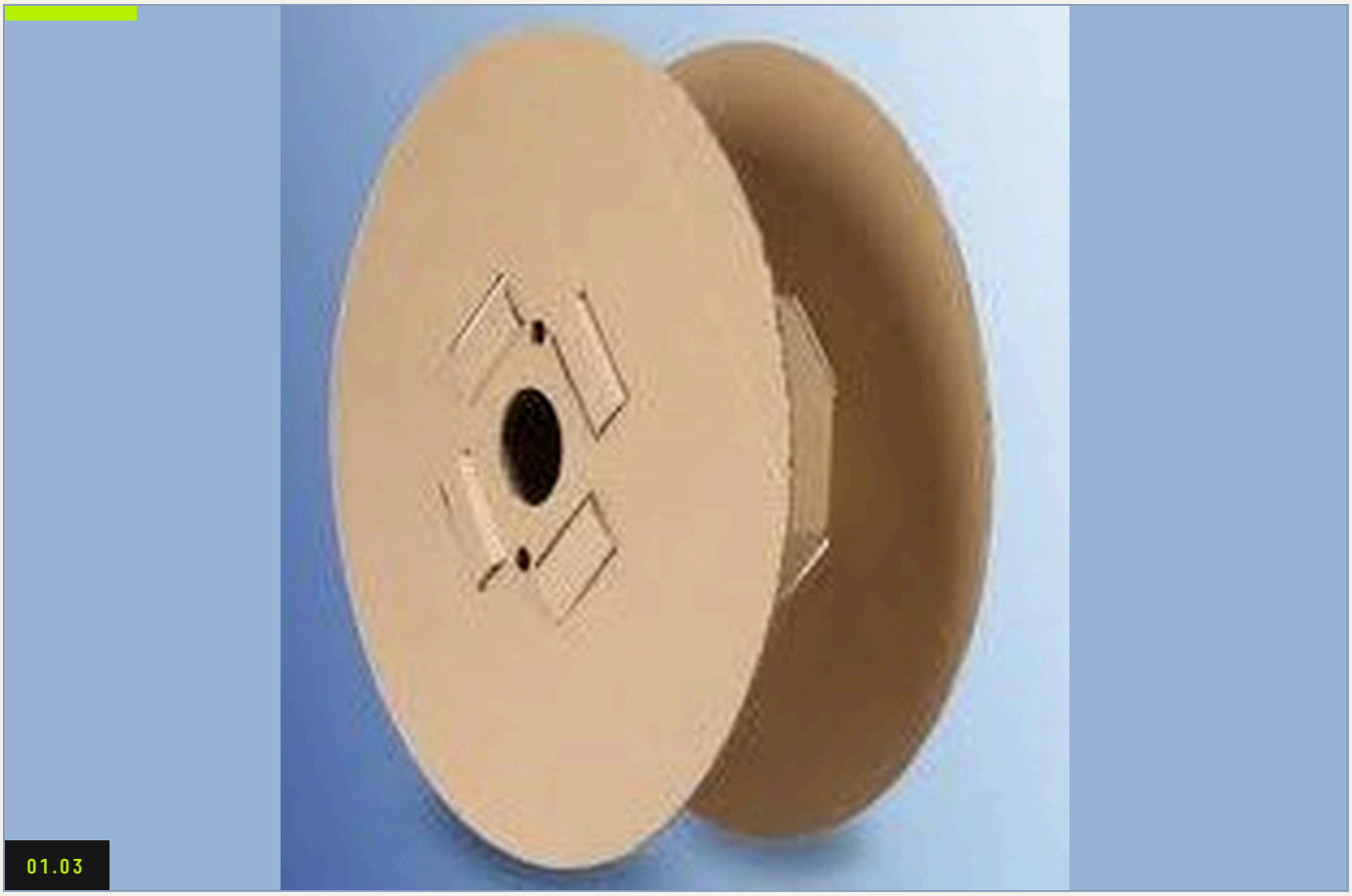
Kontrplak makaralar düz kalan flanşlar sunar: budak yok, eğilme yok, açmada kıymık yok. Düzgün ve temiz flanşın dış kılıfı koruduğu enstrümantasyon, veri ve ince çaplı kablolar için standart seçimdir. Flanşlar dış mekân sınıfı kontrplaktan kesilir ve sert ahşap veya kontrplak gövdelerle monte edilir. Ölçüler ve tambur ağırlıkları müşteri çizimine göre üretilir; çivili, vidalı veya demonte konstrüksiyon seçenekleri vardır.

KULLANIM ALANLARI

- Enstrümantasyon kablosu
- Veri kablosu
- Hava kargo ihracatı
- İnce tel bobini

TEKNİK VERİLER

FLANŞ	Dış mekân sınıfı kontrplak
YAPI	Monte veya demonte
ÇAP	Çizime göre, Ø250 mm ve üzeri
SEÇENEKLER	Müşteri markalama, kablo girişi, ihracat işlemi
KULLANIM	Enstrümantasyon, veri, ince tel



KABLO TAMBURLARI VE MAKARALARI / 01.03 / ÜRÜN KATALOĞU

KARTON MAKARALAR VE BOBİNLER

Tel, hortum ve küçük kablolar için hafif, geri dönüştürülebilir ambalaj.

Karton makaralar daha kısa boylar için ekonomik ve geri dönüştürülebilir seçenektir: tel, hortum, boru ve hafif kablo. Elle taşınacak kadar hafif, depoda düzgün istiflenir. Standart ölçüleri stok şablonlarından, özel çapları, genişlikleri ve göbek ölçülerini ise talep üzerine üretiyoruz; markanıza göre baskılı veya etiketli olarak sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Tesisat teli
- Hortum ve boru
- Perakende paketler
- Hafif kablo

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Geri dönüştürülebilir karton / kraft mukavva
ÇAP	Standart şablonlar ve özel ölçüler
SEÇENEKLER	Baskı, etiketleme, özel göbek
KULLANIM	Tel, boru, hortum, küçük kablo



KABLO TAMBURLARI VE MAKARALARI / 01.04 / ÜRÜN KATALOĞU

PROSES TAMBURLARI

Hat için çelik tamburlar — statik veya dinamik yük.

Proses tamburları kablo fabrikasının içinde yaşayan çelik tamburlardır: kabloyu büküm makinelerinde, ekstrüzyon hatlarında ve tambur bükücülerde taşırlar. İki yük sınıfı için üretiyoruz — büküm ve ekstrüzyon için statik yük; tamburun yük altında döndüğü tambur bükücüler için dinamik yük. Flanş, gövde, göbek ve tahrik detayları müşterinin sarma ekipmanına göre üretilir; tekrar tekrar elleçlenen tamburlarda yapı güçlendirilir. Boya ve markalama hattın gereksinimlerini izler.

KULLANIM ALANLARI

- Büküm hatları
- Ekstrüzyon hatları
- Tambur bükücüler
- Fabrika içi lojistik

TEKNİK VERİLER

YÜK SINIFI	Statik ve dinamik yük
KULLANIM	Büküm, ekstrüzyon, tambur bükücüler
YAPI	Kaynaklı çelik, güçlendirilmiş flanşlar
YÜZEY	Astar / boyalı, renk talebe göre
UYUM	Sarma ekipmanına göre



KABLO TAMBURLARI VE MAKARALARI / 01.05 / ÜRÜN KATALOĞU

SEVKİYAT TAMBURLARI

100–500 metre kablo için kompakt çelik tamburlar.

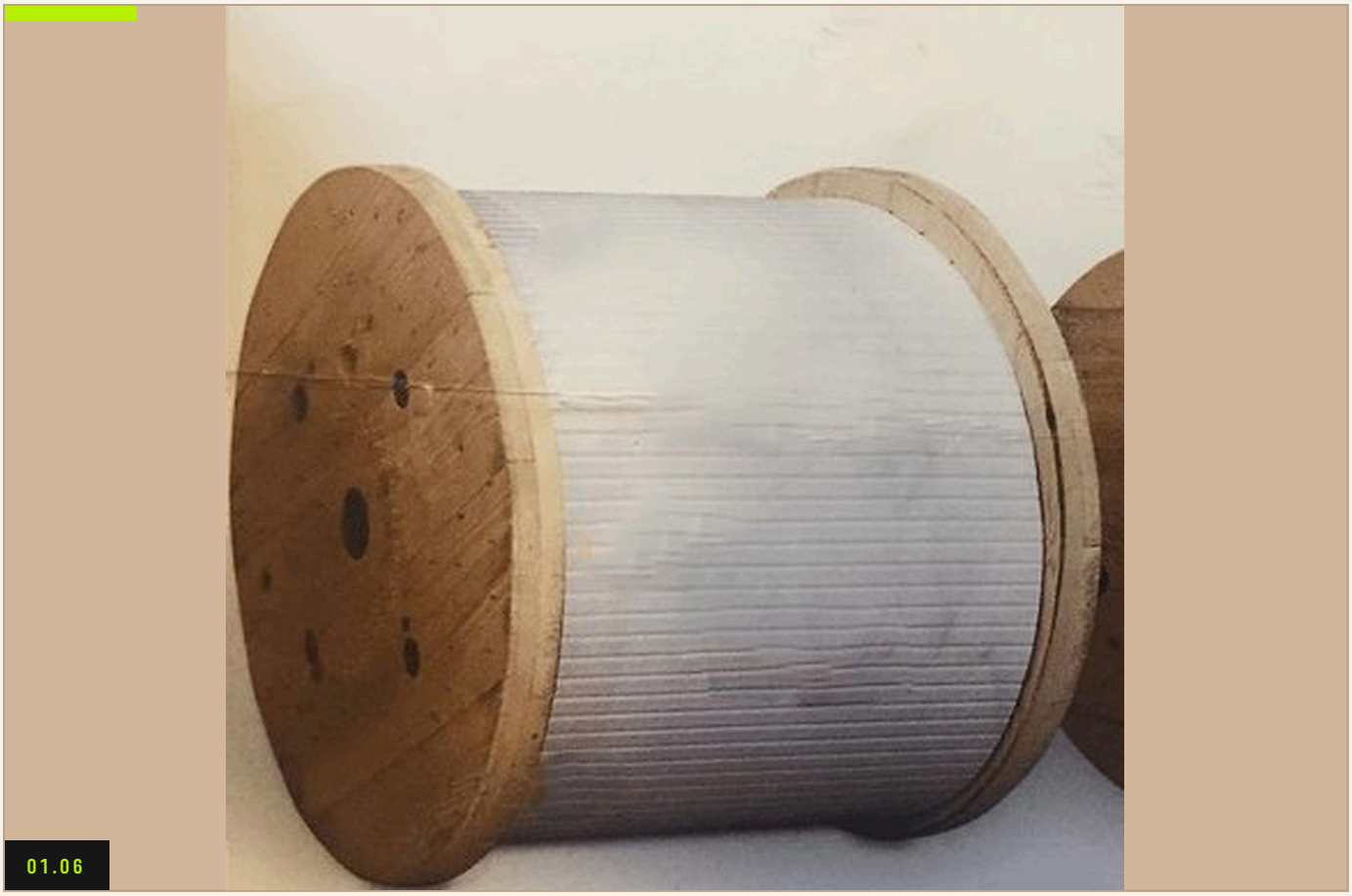
Sevkiyat tamburları bitmiş kabloyu teslim etmekte kullanılan kompakt çelik tamburlardır: 5–12 mm yanak kalınlığı, 262–588 mm çap ve sarma ekipmanına göre alüminyum göbek ya da makara. İçlerine 100 ila 500 metre kablo sarılır ve kabloyu yolda ve sahada koruyacak şekilde üretilirler. Ölçüler ve göbek tipi kablo ile müşterinin sarma ekipmanına göre eşleştirilir.

KULLANIM ALANLARI

- Kablo teslimatı
- Şantiye lojistiği
- İhracat sevkiyatları
- Kısa boylar

TEKNİK VERİLER

YANAK KALINLIĞI	5 – 12 mm
ÇAP	262 – 588 mm
GÖBEK	Alüminyum göbek veya makara
KABLO BOYU	100 – 500 m
KULLANIM	Bitmiş kablo teslimi



KABLO TAMBURLARI VE MAKARALARI / 01.06 / ÜRÜN KATALOĞU

DUAK FLEX — KATLANIR MAKARA

Düz taşınan, sahada monte edilen tambur.

Duak Flex nakliye maliyetine cevabımız: düz sökülmüş halde sevk edilen ve kablo fabrikasında ya da sahada monte edilen tekrar kullanılabilir bir makara. Tambur hacmi yerine hava taşırsınız. Sistem, özel alet gerektirmeyen hızlı montaj için tasarlanmıştır; değiştirilebilir parçalar ve yaygın kablo ölçülerini kapsayan flanş/gövde aralığı sunar.

KULLANIM ALANLARI

İhracat lojistiği · Uzak sahalar · Geçici depolama · Yeniden kullanılan filolar

TEKNİK VERİLER

TİP	Katlanabilir / demonte makara
MONTAJ	Hafif alet, sahada hızlı
NAKLİYE	Nakliye hacmini azaltmak için düz sevk edilir
SEÇENEKLER	Özel flanş ve gövde ölçüleri
KULLANIM	İhracat, geçici kurulumlar, uzak sahalar



01.07

KABLO TAMBURLARI VE MAKARALARI / 01.07 / ÜRÜN KATALOĞU

ABS PLASTİK BOBİNLER

İnce tel ve teknik iplik için hassas kalıplanmış bobinler.

ABS bobinler yüksek hızda düzgün açım için dar toleranslarla kalıplanır. Ahşap veya karton flanşın salgı yaratacağı ince tel, direnç teli, optik fiber ve teknik iplik için doğru seçimdir. Standart gam DIN 500, 630, 800 ve 1000'i izler; özel ölçüler, tahrik delikleri ve gövde profilleri mevcuttur. Bobinler ömrünün sonunda yeniden kullanılabilir veya öğütülerek geri kazanılabilir.

KULLANIM ALANLARI

İnce tel · Direnç teli · Optik fiber · Teknik iplik

TEKNİK VERİLER

MALZEME	ABS, kalıplanmış
STANDART ÖLÇÜLER	DIN 500 / 630 / 800 / 1000
FLANŞ Ø	500 – 1000 mm
GÖVDE Ø	250 – 507.5 mm
DELİK Ø	56 – 80 mm
SEÇENEKLER	Tahrik delikleri, özel gövde, renkler



02

ÜRÜN AİLESİ 02 / 07

İLETKENLER VE TEL

CCA · CCS · ALAŞIM · NİKEL · 4 ÜRÜN

Kablo ve sensör üretimi için kaplama teller, nikel ürünler ve iletken malzemeler.

Bakır kaplı alüminyum ve bakır kaplı çelik teller, alüminyum alaşım teli ve yüksek saflıkta nikel boru ve bantlar. Kablonun içine giren hammaddelerdir — bobin, kangal veya kesilmiş boy olarak, talep üzerine fabrika sertifikalarıyla sunulur.

ÜRÜN DİZİNİ

4 ÜRÜN

02.01	Alüminyum Alaşım Tel	13
02.02	CCA Tel — Bakır Kaplı Alüminyum	14
02.03	CCS Tel — Bakır Kaplı Çelik	15
02.04	Nikel Borular ve Nikel Bantlar	16

ÖZEL ÖLÇÜ MÜ? TEKLİF İSTEYİN.

İNFO@DUAKDRUMS.COM



02.01

İLETKENLER VE TEL / 02.01 / ÜRÜN KATALOĞU

ALÜMİNYUM ALAŞIM TEL

Tutarlı çekme dayanımı ve iletkenliğe sahip iletken ve ekran teli.

İletkenler, ekranlar ve zırh için alüminyum alaşım teli; kontrollü çekme dayanımı ve iletkenlikle bobin ve kangal halinde sunulur. Alaşım sınıfı, müşterinin büküm ve bükülme gereksinimlerine göre seçilir. Her parti, fabrika sertifikalarıyla birlikte sunulur. Çaplar ve bobin ağırlıkları siparişe göre üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- Enerji iletkenleri
- Ekranlar
- Zırh
- Büküm

TEKNİK VERİLER

FORM	Tel, bobinler / kangallar
KULLANIM	İletkenler, ekranlar, zırh
KALİTE	Parti başına fabrika sertifikası
ÖLÇÜLER	Siparişe göre



02.02

İLETKENLER VE TEL / 02.02 / ÜRÜN KATALOĞU

CCA TEL — BAKIR KAPLI ALÜMİNYUM

Bakır yüzey, alüminyum göbek: daha hafif iletkenler, daha düşük maliyet.

CCA tel, bakır yüzeyi alüminyum göbekle birleştirir: masif bakırdan daha hafif ve ekonomik, yüzeyde lehimlenebilirlik ve iletkenliği korur. Tipik uygulamalar koaksiyel kablo, veri kablosu, ekran örgüleri ve hafif enerji iletkenleridir. Bakır kaplama kalınlığı uygulamaya göre belirlenir.

KULLANIM ALANLARI

- Koaksiyel kablo
- Veri kablosu
- Ekran örgüleri
- Hafif iletkenler

TEKNİK VERİLER

YAPI	Bakır kaplı alüminyum
FORM	Bobinler / kangallar
KULLANIM	Koaksiyel, veri kablosu, örgüler, hafif enerji
SEÇENEKLER	Şartnameye göre kaplama oranı



İLETKENLER VE TEL / 02.03 / ÜRÜN KATALOĞU

CCS TEL — BAKIR KAPLI ÇELİK

Yüksek gerilim ve havai hat için bakır yüzeyli çelik dayanımı.

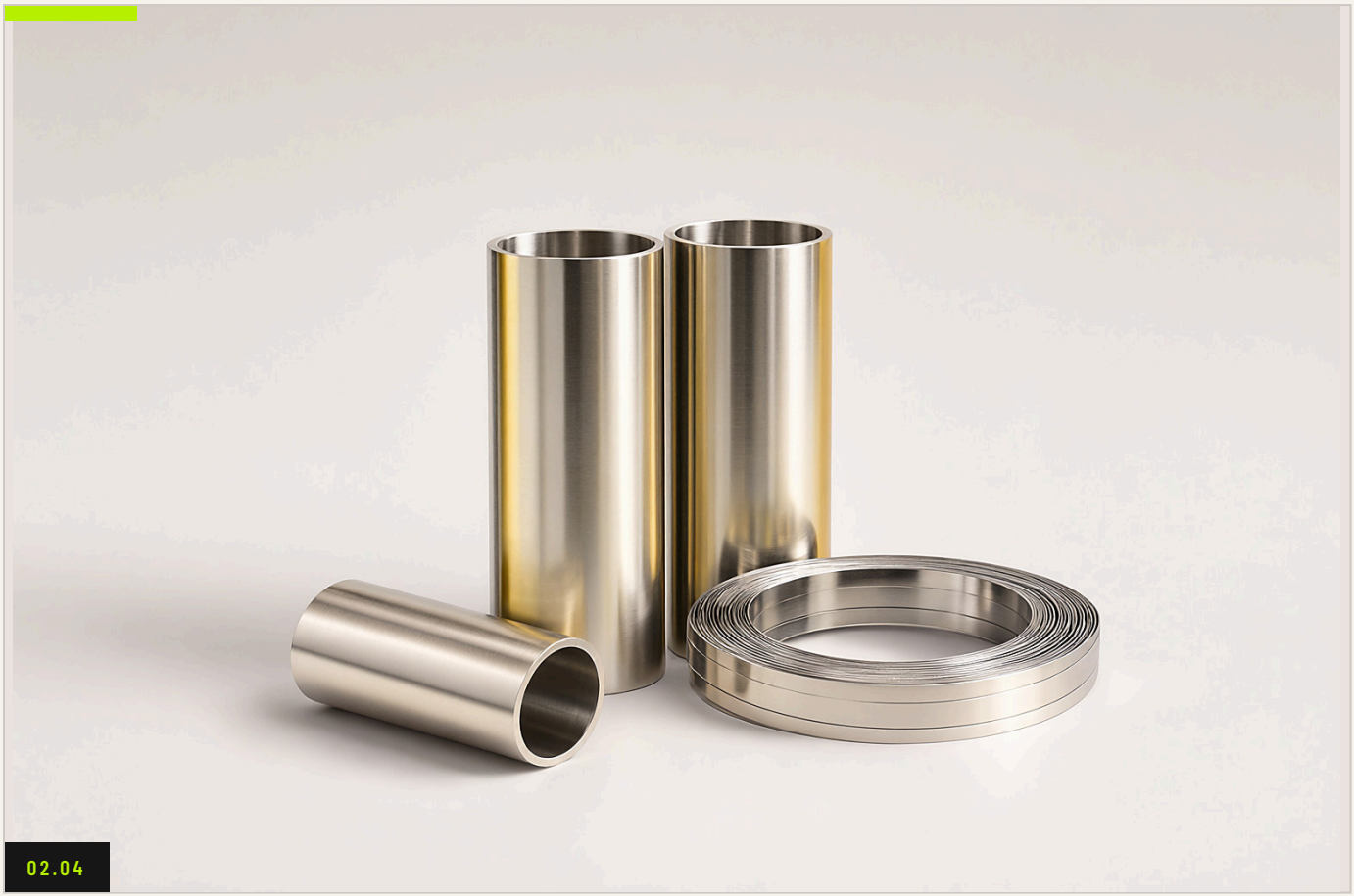
CCS tel, yüksek dayanımlı çelik göbeğe bakır yüzey kazandırır. İletkenin kendi ağırlığını taşıması gereken yerlerde kullanılır: havai hat, askı teli, katener ve yüksek gerilim uygulamaları. Kontrollü kaplama kalınlığı ve çekme özellikleriyle bobinli tel sunuyoruz; sertifikalar talep üzerine verilir.

KULLANIM ALANLARI

- Havai hat
- Askı teli
- Katener
- Yüksek gerilim hatları

TEKNİK VERİLER

YAPI	Bakır kaplı çelik
FORM	Bobinler / kangallar
KULLANIM	Havai hat, askı teli, katener
KALİTE	Talep üzerine sertifika



02.04

İLETKENLER VE TEL / 02.04 / ÜRÜN KATALOĞU

NİKEL BORULAR VE NİKEL BANTLAR

İletken göbekler, sensörler ve direnç elemanları için yüksek saflıkta nikel.

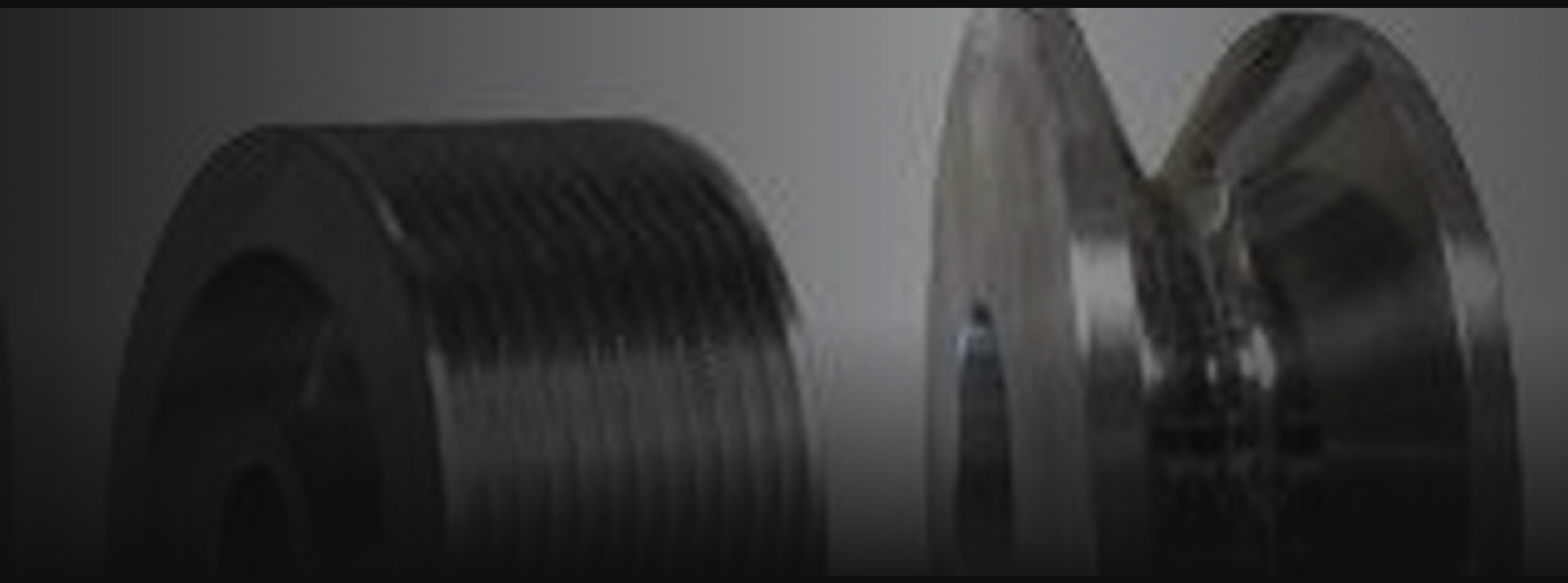
Nikel boru ve bantlar, korozyon direnci ve kararlı elektriksel davranışın önemli olduğu uygulamalarda sunulur: iletken göbekler, sensör kılıfları, direnç elemanları ve batarya tırnakları. Ölçüler, temper durumu ve yüzey kalitesi çizime göre üretilir; her parti için malzeme sertifikası verilir.

KULLANIM ALANLARI

- Sensörler
- Direnç elemanları
- Batarya tırnakları
- Özel iletkenler

TEKNİK VERİLER

FORM	Borular, bantlar / şerit
MALZEME	Yüksek saflıkta nikel
KULLANIM	İletken göbekler, sensörler, direnç
SEÇENEKLER	Çizime göre ölçü ve temper



03

ÜRÜN AİLESİ 03 / 07

TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI

KAFALAR · KALIPLAR · 13 KILAVUZ TİPİ · KAYIŞLAR · 17 ÜRÜN

Ekstrüzyon hatları için kafalar, çekme kalıpları, on üç tip seramik kılavuz, makaralar ve tırtıl kayışları.

Kablo üretilirken ona dokunan parçalar. Ekstrüzyon kafaları, PCD çekme kalıpları, seramik fren, halka, kanca, döner, pabuç, kapan, boru ve U kılavuzları, kılavuz ruloları ve Energy Grip tırtıl kayışlarını hattınıza, iletkeninize ve yalıtım kompaundunuza göre sunuyoruz.

ÜRÜN DİZİNİ

17 ÜRÜN

03.01	Ekstrüzyon Kafaları ve Takımları	18
03.02	Çekme Kalıpları ve Takımları	19
03.03	Makara ve Kılavuz Ruloları	20
03.04	Energy Grip Tırtıl Kayışları	21
03.05	Fren Kılavuzları	22
03.06	Halka (Eyelet) Kılavuzlar	23
03.07	Kanca Kılavuzlar	24
03.08	Metal ve Plastik Kılavuzlar	25
03.09	Rode (Çubuk) Kılavuzlar	26
03.10	Döner Kılavuzlar	27
03.11	Pabuç Kılavuzlar	28
03.12	Özel Kılavuzlar	29
03.13	Çıkış Kılavuzları	30
03.14	Sarma Kılavuzları	31
03.15	Kapan Kılavuzlar	32
03.16	Boru Kılavuzlar	33
03.17	U Kılavuzlar	34

ÖZEL ÖLÇÜ MÜ? TEKLİF İSTEYİN.

İNFO@DUAKDRUMS.COM



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.01 / ÜRÜN KATALOĞU

EKSTRÜZYON KAFALARI VE TAKIMLARI

Ekstrüzyon hattının kalbi, kablo yapınıza göre üretilir.

İzolasyon, kılıflama ve eş-ekstrüzyon hatları için kafalar ve takım setleri. Her set iletkene, kompaunda ve hat hızına göre eşleştirilir; akış kanalları üretim hızlarında eşmerkezliliği kararlı tutar. Eksantrik pres ve diğer yaygın ekstrüzyon platformları için çizime göre komple kafalar ve yedek takımlar — uçlar, kalıplar, dağıtıcılar — sunuyoruz.

KULLANIM ALANLARI

- İzolasyon hatları
- Kılıflama hatları
- Eş-ekstrüzyon
- İyileştirmeler

TEKNİK VERİLER

TİP	İzolasyon, kılıflama, eş-ekstrüzyon
KAPSAM	Komple kafalar ve yedek takımlar
MALZEME	Takım çeliği, sertleştirilmiş ve taşlanmış
UYUM	Makine ve kablo çizimine göre



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.02 / ÜRÜN KATALOĞU

ÇEKME KALIPLARI VE TAKIMLARI

Uzun üretimde çapı koruyan PCD ve karbür kalıplar.

Tel kalitesi çekme kalıbında belirlenir. Bakır, alüminyum ve alaşım telleri için PCD ve karbür kalıplar; profiller redüksiyon programına ve istediğiniz yüzey kalitesine göre eşleştirilir. Kalıplar standart kılıflarda veya müşteri çizimine göre sunulur; servisteki kalıplar için yeniden parlatma ve bakım desteği verilir.

KULLANIM ALANLARI

- Bakır tel
- Alüminyum tel
- Alaşım teli
- İnce çekme

TEKNİK VERİLER

TİPLER	PCD, karbür
PROFİL	Redüksiyon programına göre
KILIF	Standart veya müşteri çizimine göre
SERVİS	Yeniden parlatma ve bakım



03.03

TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.03 / ÜRÜN KATALOĞU

MAKARA VE KILAVUZ RULOLARI

Kablo yüzeyini koruyan düşük sürtünmeli yönlendirme.

Kılavuz ruloları ve makaralar kabloyu iz bırakmadan hatta tutar. Tek ve çok kanallı rulolar, kasnaklar ve dansör makaraları; uygulamaya göre seçilen yüzeylerle — parlak çelikten kaplamalı, kabloya güvenli yüzeylere — sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Açma / sarma
- Dansörler
- Akümülatörler
- Tırtıl besleme

TEKNİK VERİLER

TİPLER	Kılavuz rulolar, makaralar, dansör kasnakları
YÜZEY	Parlat, kaplı veya kabloya uygun yüzey
RULMANLAR	Standart veya kapalı, uygulamaya göre
BAĞLANTI	Hat yerleşimine göre



03.04

TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.04 / ÜRÜN KATALOĞU

ENERGY GRİP TIRTIL KAYIŞLARI

Kabloyu ezmeden çekiş için pozitif kavrama.

Energy Grip kayışları tırtıl çekiş ünitesinin temas yüzeyidir: kabloyu çekecek kadar sıkı, deforme etmeyecek kadar nazik kavramalıdır. Kayış kompaundu ve profili kablo tipine ve hat hızına göre seçilir. Yaygın tırtıl ünitelerine uyan kayışları istenen uzunlukta kesip ekleyerek sunuyoruz.

KULLANIM ALANLARI

- Ekstrüzyon çekiş
- CV hatları
- Kılıflama
- Kablo çekme

TEKNİK VERİLER

TİP	Tırtıl çekiş kayışı
KOMPAUND	Yüksek tutuşlu kauçuk, kabloya uygun
UZUNLUK	Makineye göre kesilip eklenir
KULLANIM	Ekstrüzyon, CV, kılıflama hatları



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.05 / ÜRÜN KATALOĞU

FREN KILAVUZLARI

Gerilim altındaki tel için seramik frenleme teması.

Fren kılavuzları, telin gerilim altında yavaşlatıldığı temas noktasıdır. Seramik uç aşınmayı üstlenir ve tel yüzeyini temiz tutar; metal gövde yükü taşır ve makineye bağlanır. Çizimdeki ölçülerde, tele ve hat hızına göre seçilmiş seramik sınıfıyla sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Tel çekme
- Açma hatları
- Gerilim kontrolü
- Yeniden sarma

TEKNİK VERİLER

UÇ	Teknik seramik
GÖVDE	Çelik, galvanizli
UYUM	Makine bağlantısına göre
KULLANIM	Açma, çekme, gerilim kontrolü



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.06 / ÜRÜN KATALOĞU

HALKA (EYELET) KILAVUZLAR

Teli asla işaretlemeyen, parlatılmış klasik seramik halka.

Seramik halkalar teli, demeti ve ipliği makinede iz bırakmadan yönlendirir. Delik düşük sürtünmeli bir yüzeye parlatılır; tel yüksek hızda bile temiz akar. Standart halkalar ve pigtail'ler stok ölçülerinde; özel delik, flanş ve bağlantı çizime göre üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- Tel çekme
- Demetleme
- Büküm
- Ekstrüzyon

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Alüminyum oksit seramik
DELİK	Parlat, çizime göre
BAĞLANTI	Halka / pigtail formları
KULLANIM	Çekme, demetleme, büküm



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.07 / ÜRÜN KATALOĞU

KANCA KILAVUZLAR

Dar alanda yön değişimi için kanca biçimli seramik temas.

Kanca kılavuzlar, rulonun sığmadığı dar alanlarda telin yönünü değiştirir. Seramik kanca tele pürüzsüz, aşınmaya dayanıklı bir yüzey sunar ve yolu kararlı tutar. Makineye göre eşleştirilen bağlantı ve kanca yarıçapıyla çizime göre üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- Tel çekme
- Büküm
- Yeniden sarma
- İyileştirmeler

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Teknik seramik
FORM	Kanca / kavisli temas
UYUM	Çizime göre
KULLANIM	Dar tel yolları



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.08 / ÜRÜN KATALOĞU

METAL VE PLASTİK KILAVUZLAR

Seramiğin tek başına cevap olmadığı yerler için hafif kılavuzlar.

Her kılavuz masif seramik gövde gerektirmez. Bu kılavuzlar metal veya mühendislik plastiği gövdeyi küçük bir seramik temas ucuyla birleştirir; telin yalnızca kısa bir bölüme dokunduğu yerlerde hafif ve ekonomik bir parça sunar. İnce ve orta tel için açma, büküm ve yeniden sarma ekipmanlarında kullanılır. Bağlantı ve uç konumu makine çizimine göre yapılır.

KULLANIM ALANLARI

- Açma
- Demetleme
- Yeniden sarma
- İnce tel hatları

TEKNİK VERİLER

GÖVDE	Metal / mühendislik plastiği
TEMAS	Seramik uç
UYUM	Makine çizimine göre
KULLANIM	İnce ve orta tel



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.09 / ÜRÜN KATALOĞU

RODE (ÇUBUK) KILAVUZLAR

Tel yolunu düz tutan çubuk kılavuzlar.

Rode kılavuzlar teli düz, seramik kaplı bir yol boyunca destekler; çekme, tavlama ve sarma arasında kararlı tutar. Seramik delik hareketli telin aşınmasına direnir. Bağlantı ve delik hatta göre eşleştirilerek çizime göre sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Çekme hatları
- Tavlama hatları
- Büküm
- Sarma

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Seramik uç, metal gövde
DELİK	Çizime göre
UYUM	Hatta özel bağlantı
KULLANIM	Düz tel yolları



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.10 / ÜRÜN KATALOĞU

DÖNER KILAVUZLAR

Düşük sürtünmeli yön değişimi için döner seramik temas.

Döner kılavuzlar telin dönen bir seramik yüzey üzerinden yön değiştirmesini sağlar; sabit kılavuza göre sürtünmeyi ve aşınmayı azaltır. Telin hızlı veya hafif gerilim altında aktığı yerlerde kullanılır. Makineye uygun rulman ve bağlantıyla, tel ölçüsüne göre üretilen rulo profiliyle sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Çekme
- Demetleme
- Büküm
- Yüksek hızlı hatlar

TEKNİK VERİLER

TEMAS	Döner seramik rulo
RULMAN	Kapalı, düşük sürtünmeli
UYUM	Makineye göre
KULLANIM	Yüksek hızlı tel yolları



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.11 / ÜRÜN KATALOĞU

PABUÇ KILAVUZLAR

Uzun tel teması için kavisli seramik destek.

Pabuç kılavuzlar tele uzun, kavisli bir seramik yüz sunar; temas basıncını yayar ve yüzeyi daha uzun mesafede korur. Telin basit bir halka yerine desteğe ihtiyaç duyduğu yerlerde kullanılır. İstenen yarıçap ve genişlikte makine çizimine göre üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- Çekme
- Büküm
- Yeniden sarma
- Özel hatlar

TEKNİK VERİLER

TEMAS	Kavisli seramik yüz
YARIÇAP	Çizime göre
GÖVDE	Metal taşıyıcı
KULLANIM	Destekli tel yolları



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.12 / ÜRÜN KATALOĞU

ÖZEL KILAVUZLAR

Katalogda olmayan kılavuz — henüz.

Bazı hatlar hiçbir standart biçimin karşılamadığı bir kılavuza ihtiyaç duyar. Özel kılavuzlar müşteri çizimine göre üretilir: sıra dışı yarıçaplar, birleşik işlevler, özel taşıyıcı içinde seramik uçlar.

KULLANIM ALANLARI

- İyileştirmeler
- Özel makineler
- Hat yükseltmeleri
- Prototipleme

TEKNİK VERİLER

TİP	Özel / hususi kılavuz
ESAS	Çizim veya numune
MALZEME	Seramik uç, metal gövde
KULLANIM	Standart dışı tel yolları



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.13 / ÜRÜN KATALOĞU

ÇIKIŞ KILAVUZLARI

Hattın sonunda temiz çıkış yönlendirmesi.

Çıkış kılavuzları teli makineden ayrılırken yönlendirir ve bir sonraki proses öncesi yolu kararlı tutar. Seramik temas, telin sürtünmeye en açık olduğu noktada yüzeyi korur. Bağlantı, çıkış kolu veya çerçevesine göre eşleştirilerek çizime göre sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Çekme çıkışı
- Büküm çıkışı
- Yeniden sarma
- Sarma

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Seramik uç, metal gövde
UYUM	Çıkış kolu / çerçevesi
DELİK	Çizime göre
KULLANIM	Hat çıkış yönlendirmesi



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.14 / ÜRÜN KATALOĞU

SARMA KILAVUZLARI

Bobinden önce teli hizalı tutan sarma kılavuzları.

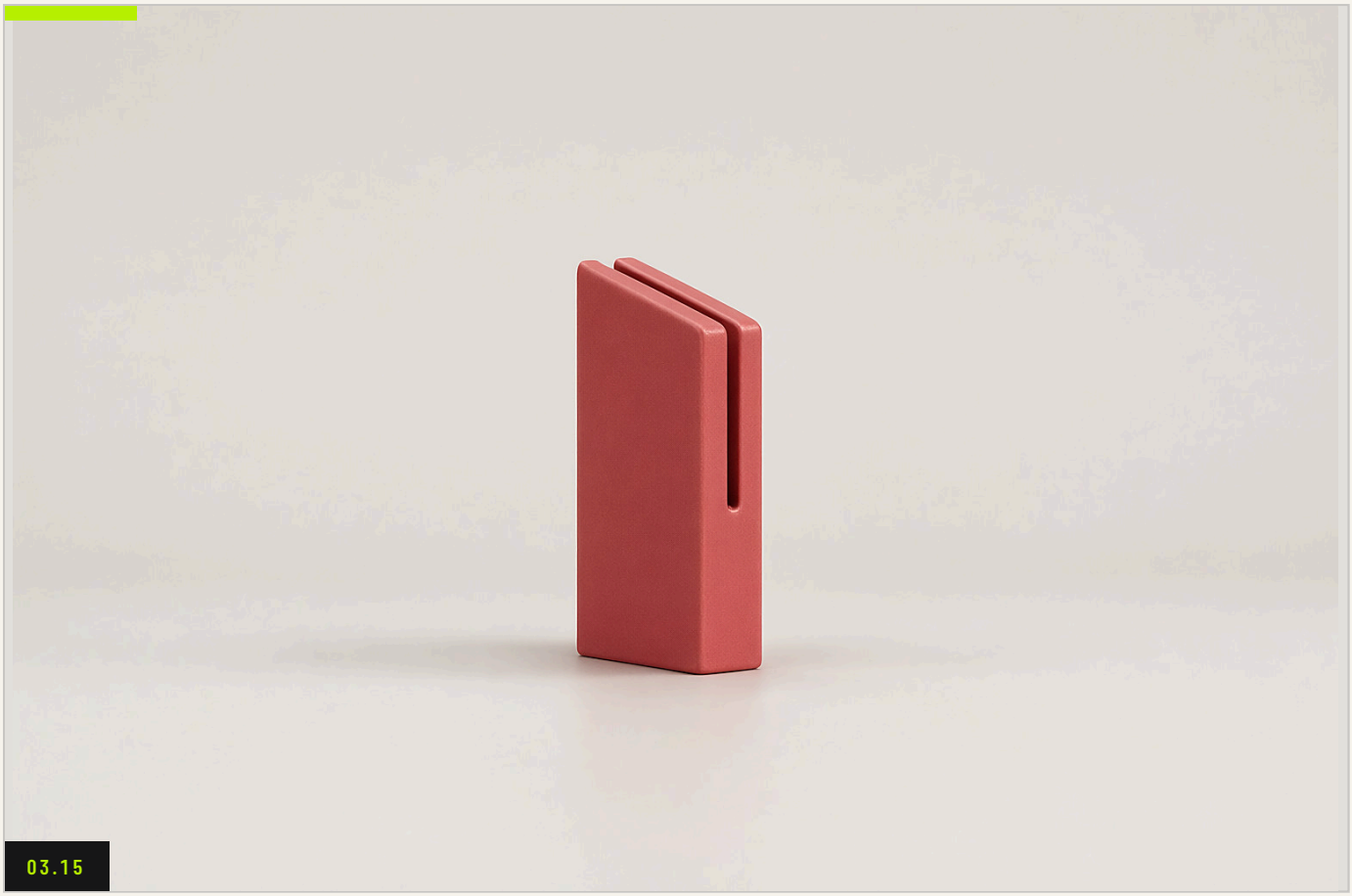
Sarma kılavuzları teli bobine yaklaşırken kontrol eder, flanşa sürtünmeyi önler ve sarımı temiz tutar. Seramik temas, aksi halde teli işaretleyecek aşınmayı üstlenir. Delik ve bağlantı sarma ünitesine göre eşleştirilerek makine çizimine göre üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- Sarma
- Bobinleme
- Travers kontrolü
- Yeniden sarma

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Seramik uç, metal gövde
UYUM	Sarma ünitesi
DELİK	Çizime göre
KULLANIM	Sarma ve travers



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.15 / ÜRÜN KATALOĞU

KAPAN KILAVUZLAR

Teli ait olduğu yerde tutan kapalı yol.

Kapan kılavuzlar telin etrafını kapatır; böylece tel hızda veya duruş sırasında yoldan atlayamaz. Seramik temas yüzeyi sürtünmeyi düşük tutarken kapalı biçim teli hapseder. Açıklık ve bağlantı tel ölçüsüne göre eşleştirilerek makine çizimine göre sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Çekme
- Demetleme
- Büküm
- Yüksek hızlı hatlar

TEKNİK VERİLER

FORM	Kapalı / kapan profili
MALZEME	Teknik seramik
UYUM	Çizime göre
KULLANIM	Yüksek hızlı tel yolları



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.16 / ÜRÜN KATALOĞU

BORU KILAVUZLAR

En temiz tel yolu için düz seramik boru.

Boru kılavuzlar tele düz, tamamen kapalı bir seramik yol sunar. Telin metal yüzeye sürtünme olasılığı olmadan bir mesafe boyunca desteklenmesi gereken yerlerde kullanılır. Çizimdeki delik ve uzunlukta, makineye uygun bağlantı flanşı veya bileziğiyle sunulur.

KULLANIM ALANLARI

Çekme · Tavlama · Büküm · Ekstrüzyon

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Teknik seramik
FORM	Düz boru
DELİK	Çizime göre
KULLANIM	Kapalı tel yolları



TAKIMLAR VE HAT EKİPMANLARI / 03.17 / ÜRÜN KATALOĞU

U KILAVUZLAR

Açık tel yolları için U biçimli seramik temas.

U kılavuzlar teli açık seramik kanalda destekler; hat geçirilirken tel kolayca kaldırılabilir. Hızlı geçirme önemli olduğunda açma, büküm ve yeniden sarma ekipmanlarında kullanılır. Kanal genişliği ve yarıçapı tele göre eşleştirilerek çizime göre üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- Açma
- Büküm
- Yeniden sarma
- İyileştirmeler

TEKNİK VERİLER

FORM	Açık U kanal
MALZEME	Teknik seramik
UYUM	Çizime göre
KULLANIM	Hızlı geçirme yolları



ÜRÜN AİLESİ 04 / 07

04 SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI

KANGAL · ŞERİT · ELLE TAHRİKLİ · EPAL · 10 ÜRÜN

Kangal, şerit ve tekli formda tambur ve palet çivileri, tavlama parçaları ve yüzey işlemleri.

Tükenince hattı durduran gösterişsiz parçalar. Plastik şerit, halka, vida ve düz kangal çiviler; beton, inşaat ve meyve kasası çivileri; EPAL sertifikalı palet çivileri; telhaneler için tavlama ve aşınma parçaları; ısı, sürtünme veya korozyon gören parçalar için özel kaplamalar.

ÜRÜN DİZİNİ

10 ÜRÜN

04.01	Plastik Şerit Çiviler, 21°	36
04.02	Halka Kangal Çiviler	37
04.03	Vida Kangal Çiviler	38
04.04	Düz Kangal Çiviler	39
04.05	Beton Çiviler	40
04.06	İnşaat Çiviler	41
04.07	Meyve Kasası Çivileri	42
04.08	EPAL Çiviler	43
04.09	Tavlama ve Aşınma Parçaları	44
04.10	Özel Kaplamalar ve Yüzey İşlemleri	45

ÖZEL ÖLÇÜ MÜ? TEKLİF İSTEYİN.

İNFO@DUAKDRUMS.COM



SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.01 / ÜRÜN KATALOĞU

PLASTİK ŞERİT ÇİVİLER, 21°

Çerçeve çivi tabancaları için şeritli çiviler.

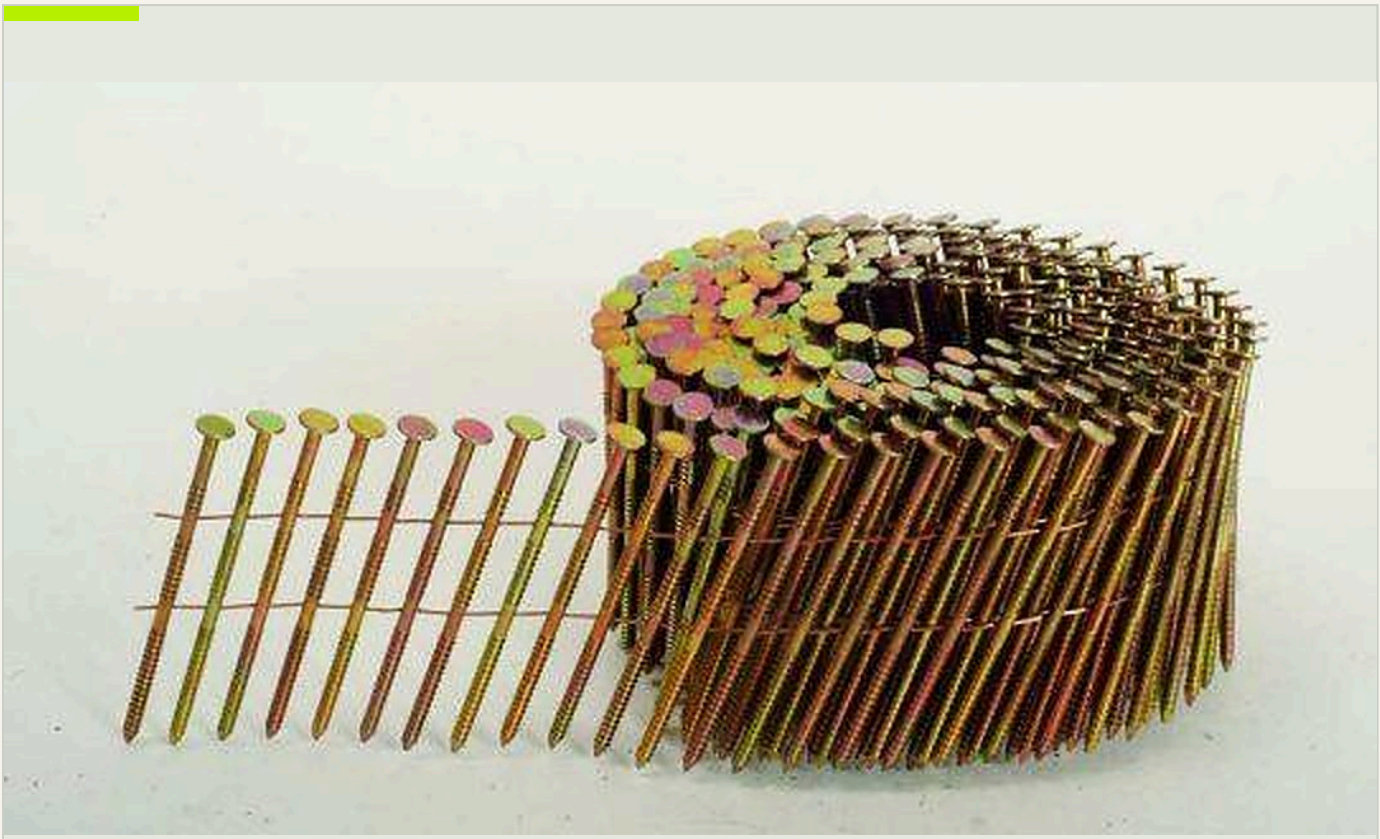
Plastik şerit çiviler çerçeve çivi tabancaları için 21° açıyla birleştirilir; şerit doğrudan şarjöre girer ve tabanca elle besleme olmadan çivi üstüne çivi çakar. Tambur ve sandık montajı, paletler, çerçeveleme ve genel inşaatta kullanılır. Boylar ve yüzeyler tabancaya ve keresteye göre eşleştirilir.

KULLANIM ALANLARI

- Tambur montajı
- Sandık montajı
- Çerçeveleme
- Paletler

TEKNİK VERİLER

BİRLEŞTİRME	Plastik şerit, 21°
FORMAT	Şerit, makine beslemeli
YÜZEY	Parlak / galvanizli
KULLANIM	Çerçeveleme, sandıklama, tambur montajı



04.02

SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.02 / ÜRÜN KATALOĞU

HALKA KANGAL ÇİVİLER

Sökülmeye direnç için halka gövde, sağlam tutar.

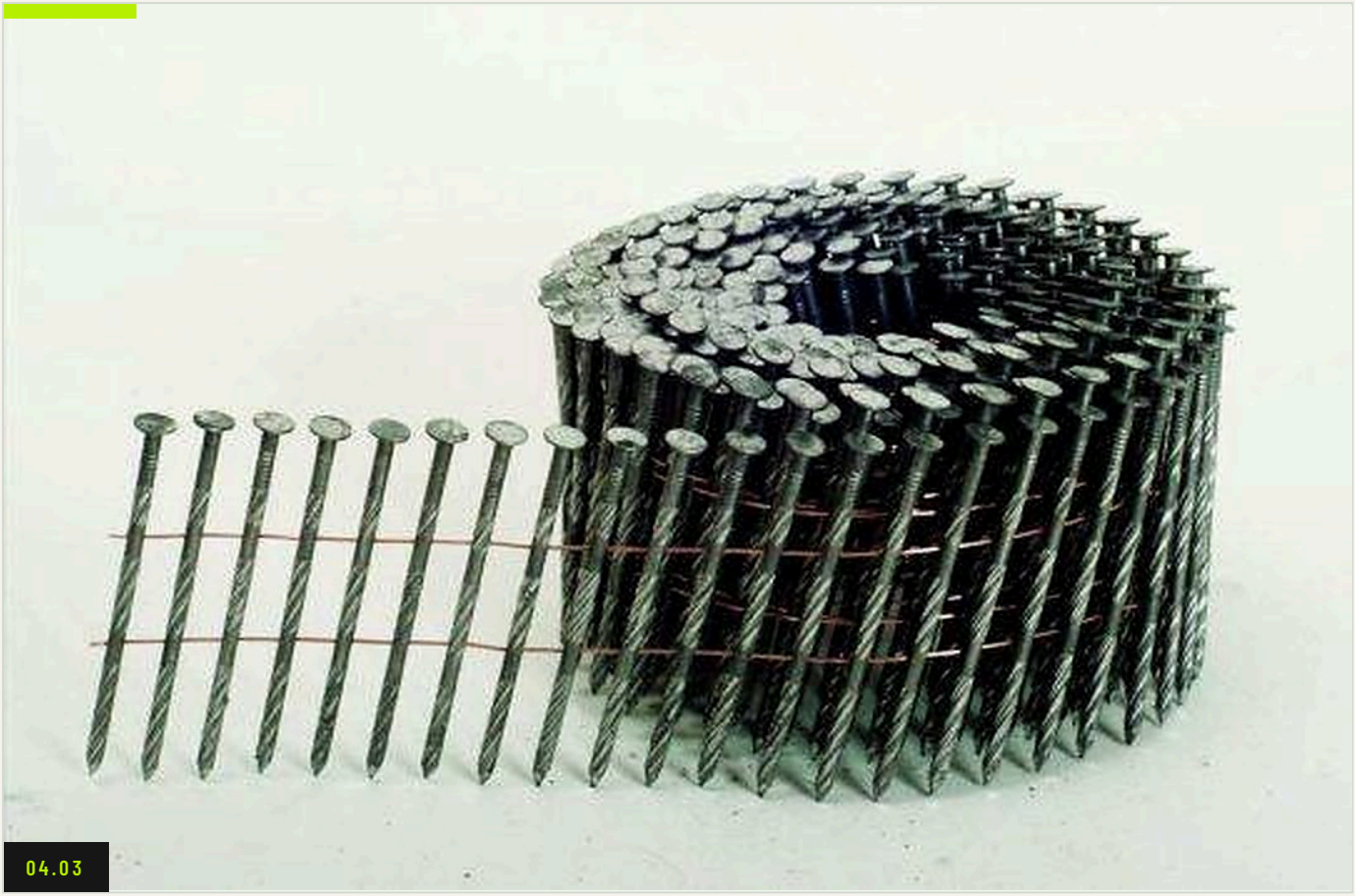
Halka kangal çiviler, düz çividen çok daha iyi sökülme direnci sağlayan halkalı bir gövde taşır. Palet imalatı, ahşap sandıklar, genel inşaat, mobilya ve ayırıcı ya da köşebent sabitlemede yaygın kullanılır. Pnömatik çivi tabancaları için kangal halinde, palet ve sandık hatlarının kullandığı boy ve kaplamalarla sunulur.

KULLANIM ALANLARI

Paletler · Ahşap sandıklar · Mobilya · İnşaat

TEKNİK VERİLER

GÖVDE	Halka
FORMAT	Kangal, pnömatik
KULLANIM	Paletler, sandıklar, inşaat
YÜZEY	Parlak / galvanizli



SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.03 / ÜRÜN KATALOĞU

VİDA KANGAL ÇİVİLER

En zor sökülme yükü için vida gövde.

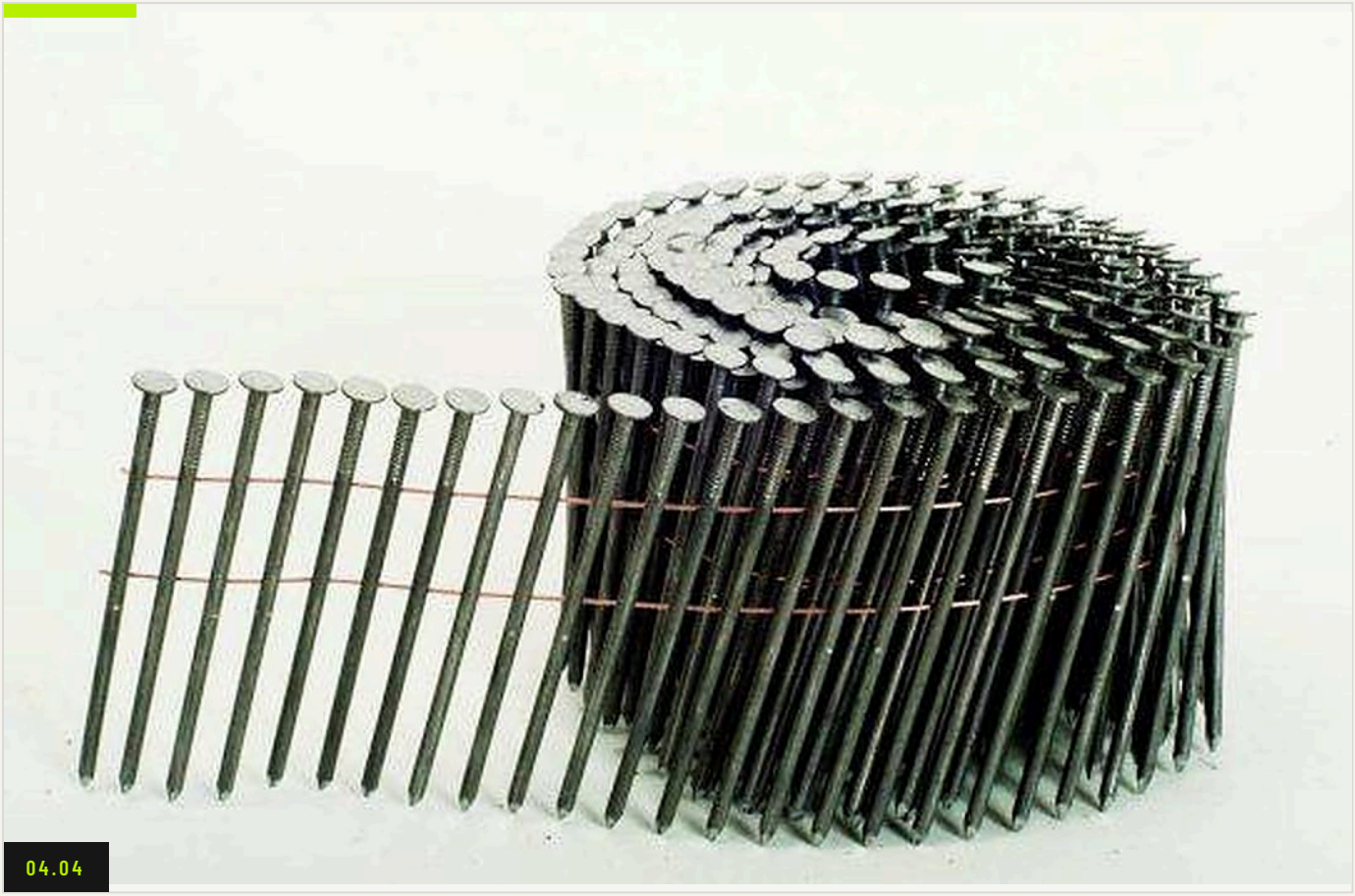
Vida kangal çiviler, ahşaba tutunan ve düz ya da halka çivinin sökülecegi yerde tutan burgulu bir gövdeye sahiptir. Palet imalatı, ahşap sandıklar, genel inşaat, mobilya ve metal köşebentlerde kullanılır. Pnömatik tabancalar için kangal halinde, iç veya dış kullanıma göre eşleştirilmiş kaplamayla sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Paletler
- Ahşap sandıklar
- Mobilya
- İnşaat

TEKNİK VERİLER

GÖVDE	Vida
FORMAT	Kangal, pnömatik
KULLANIM	Paletler, sandıklar, ağır montajlar
YÜZEY	Parlak / galvanizli



04.04

SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.04 / ÜRÜN KATALOĞU

DÜZ KANGAL ÇİVİLER

Tambur ve palet hatları için hızlı, ekonomik kangal çivi.

Düz kangal çiviler palet imalatı, ahşap kablo makaraları, ahşap sandıklar, genel inşaat ve mobilya için hızlı ve ekonomik seçimdir. Düz gövde yumuşak ağaçta hızla ve temiz çakar. Standart pnömatik çivi tabancaları için kangal halinde, tambur ve palet hatlarının kullandığı boylarda sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Kablo tamburları
- Makaralar
- Paletler
- Ahşap sandıklar

TEKNİK VERİLER

GÖVDE	Düz
FORMAT	Kangal, pnömatik
KULLANIM	Tamburlar, makaralar, paletler, sandıklar
YÜZEY	Parlak / galvanizli



SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.05 / ÜRÜN KATALOĞU

BETON ÇİVİLER

Beton ve duvar için sertleştirilmiş çiviler.

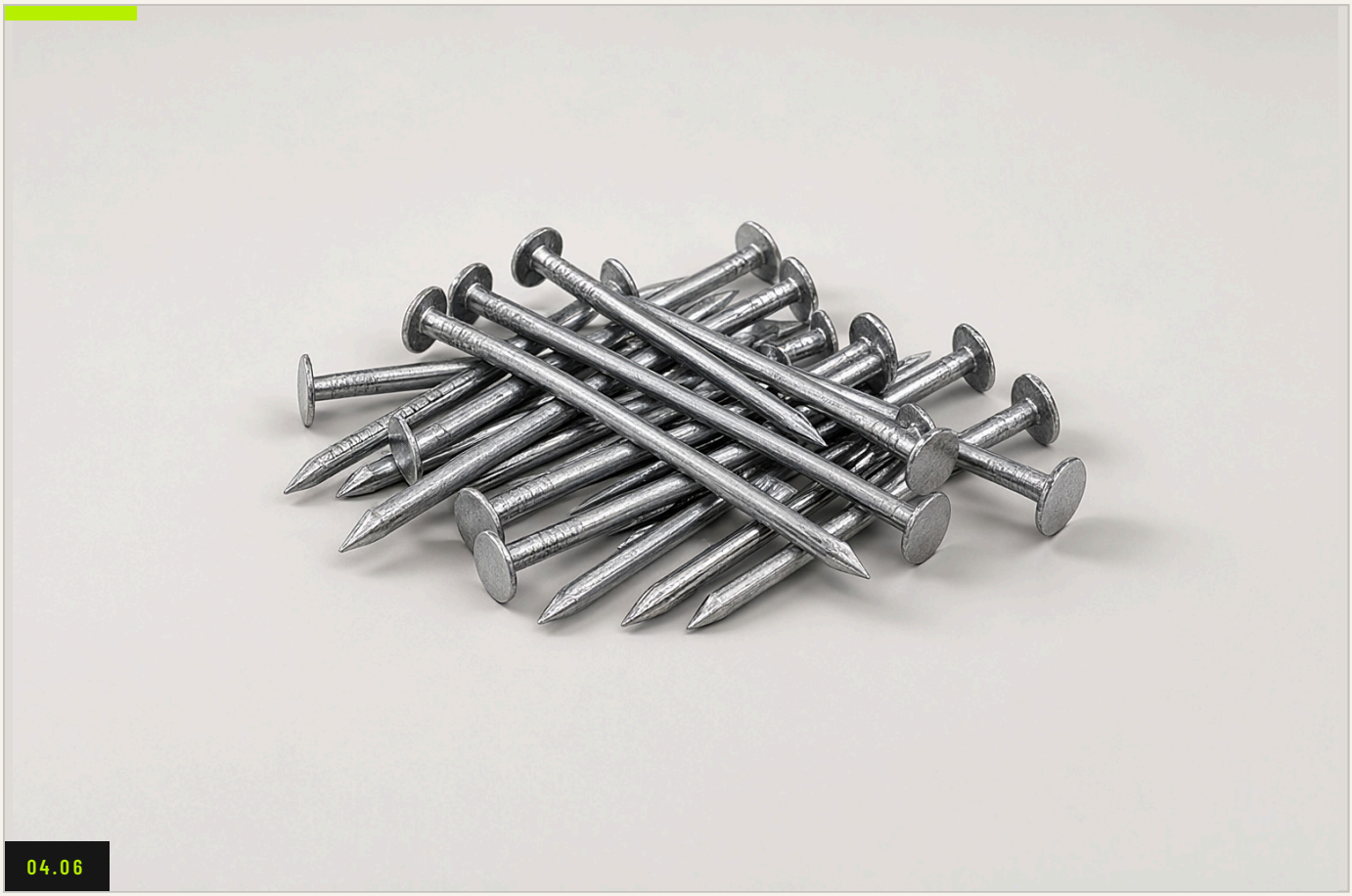
Beton çiviler sertleştirilir ve ısıl işlem görür; böylece eğilmeden betona ve duvara çakılır. Yüksek karbonlu çelikten üretilir; kuşak, köşebent ve saha sabitlemelerinde kullanılır. Yaygın boy ve çaplarda dökme kutularda sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Beton sabitleme
- Duvar
- Saha işleri
- Kalıp

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Yüksek karbonlu çelik, sertleştirilmiş
KULLANIM	Beton ve duvar
FORMAT	Dökme kutular
ÖLÇÜLER	Standart boylar, talebe göre özel



SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.06 / ÜRÜN KATALOĞU

İNŞAAT ÇİVİLER

Kalıp ve çerçeveler için standart çiviler.

İnşaat çivileri genel yapının standart çivileridir: kalıp, çerçeveler, kuşaklar ve saha marangozluğu. Avrupa pazarında kullanılan ara ölçülerde sunulur. Ambalaj seçenekleri 5 kg kutu (palet başına 240 veya 256 adet), 25 kg kutu (palet başına 40 veya 52 adet), 500 kg ve 1000 kg kutuları kapsar.

KULLANIM ALANLARI

- Kalıp
- Çerçeveler
- Kuşaklar
- Saha marangozluğu

TEKNİK VERİLER

TİP	Standart inşaat çivisi
FORMAT	Dökme, kutulu
AMBALAJ	5 / 25 / 500 / 1000 kg
KULLANIM	Kalıp, çerçeve, marangozluk



04.07

SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.07 / ÜRÜN KATALOĞU

MEYVE KASASI ÇİVİLERİ

Hafif tahtalar ve ambalaj için küçük, ince çiviler.

Meyve kasası çivileri küçük ve incedir; ince ahşap tahtaları yarmadan sabitlemek için yapılır. Meyve kasaları, ambalaj, mobilya ve hafif ahşap çerçevelemede kullanılır. Daha temiz bir finiş için başsız versiyonlar talep üzerine üretilebilir.

KULLANIM ALANLARI

- Meyve kasaları
- Ambalaj
- Mobilya
- Hafif çerçeveleme

TEKNİK VERİLER

TİP	Küçük ince çivi
BAŞ	Standart veya başsız (talep üzerine)
KULLANIM	Meyve kasaları, ambalaj, hafif çerçeve
FORMAT	Dökme kutular



04.08

SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.08 / ÜRÜN KATALOĞU

EPAL ÇİVİLER

EPAL sertifikalı paletler için lisanslı çiviler.

EPAL çiviler, Avrupa Palet Örgütü düzenlemelerine uygun olarak EPAL sertifikalı paletler için üretilir. Lisanslı ölçüler şimdi mevcuttur; diğer ölçüler sertifikasyon sürecindedir. Otomatik palet hatları için, EPAL şartnamesinin gerektirdiği tolerans ve kaplamalarla üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- EPAL paletler
- Palet hatları
- İhracat ambalajı
- Otomatik çivileme

TEKNİK VERİLER

STANDART	EPAL / Avrupa Palet Örgütü
FORMAT	Dökme, makine beslemeli
KULLANIM	EPAL sertifikalı paletler
ÖLÇÜLER	Lisanslı ölçüler, diğerleri sertifikasyonda



SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.09 / ÜRÜN KATALOĞU

TAVLAMA VE AŞINMA PARÇALARI

Her gün ısı gören fırın ve hat parçaları.

Tavlama ve yüksek sıcaklık hatları aşınma parçalarını sessizce tüketir. Onları çalışır tutan bileşenleri sunuyoruz: kılavuzlar, rulolar, kontaklar ve ısıya dayanıklı malzemelerden özel parçalar. Parçalar çizime veya numuneye göre, uygulamanın sıcaklığı ve atmosferine göre malzeme seçilerek üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- Tavlama fırınları
- Tel hatları
- Isıl işlem
- Bakım

TEKNİK VERİLER

KAPSAM	Kılavuzlar, rulolar, kontaklar, özel parçalar
MALZEME	Isıya dayanıklı çelikler ve alaşımlar
UYUM	Çizim veya numuneye göre
KULLANIM	Tavlama fırınları, tel hatları



SARF MALZEMELERİ VE AŞINMA PARÇALARI / 04.10 / ÜRÜN KATALOĞU

ÖZEL KAPLAMALAR VE YÜZEY İŞLEMLERİ

Bir parçanın ömrünü belirleyen yüzey.

Aşınma, korozyon, ısı veya yapışma gören parçalar için kaplamalar. Doğru yüzey işlemi bir kılavuzun, kalıbın ya da tambur bileşeninin ömrünü kat kat uzatabilir. Yük için doğru işlemi öneriyor, ana malzemeye uygun kaplanmış parçalar veya kaplama hizmeti sunuyoruz.

KULLANIM ALANLARI

- Kılavuzlar ve kalıplar
- Tambur donanımı
- Hat parçaları
- Korozyon koruması

TEKNİK VERİLER

AMAÇ	Aşınma, korozyon, ısı, yapışmama
ESAS	Çelik, alüminyum, takım
SERVİS	Kaplanmış parçalar ve işlem danışmanlığı
UYUM	Uygulamaya göre



ÜRÜN AİLESİ 05 / 07

05 BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER

AL · CU · PVC · PET · PP · MİKA · KAĞIT · 21 ÜRÜN

Ekranlama, yastıklama ve bağlama için iletken ve yalıtkan bantlar, kâğıtlar, filmler ve iplikler — ayrıca form araçları ve yaylar.

Ekranlama, yastıklama ve bağlama için boyuna bantlar ve folyolar: alüminyum ve bakır folyo, kopolimer kaplı bant, PVC folyo, PET film, mika, cam elyaf, keçe, kağıtlar, su geçirmez ve yarı iletken bantlar, ripcord ve cam elyaf iplikler. Ayrıca bunları kabloya uygulayan alüminyum bant formatörleri ve karbon elyaf rotor yayları.

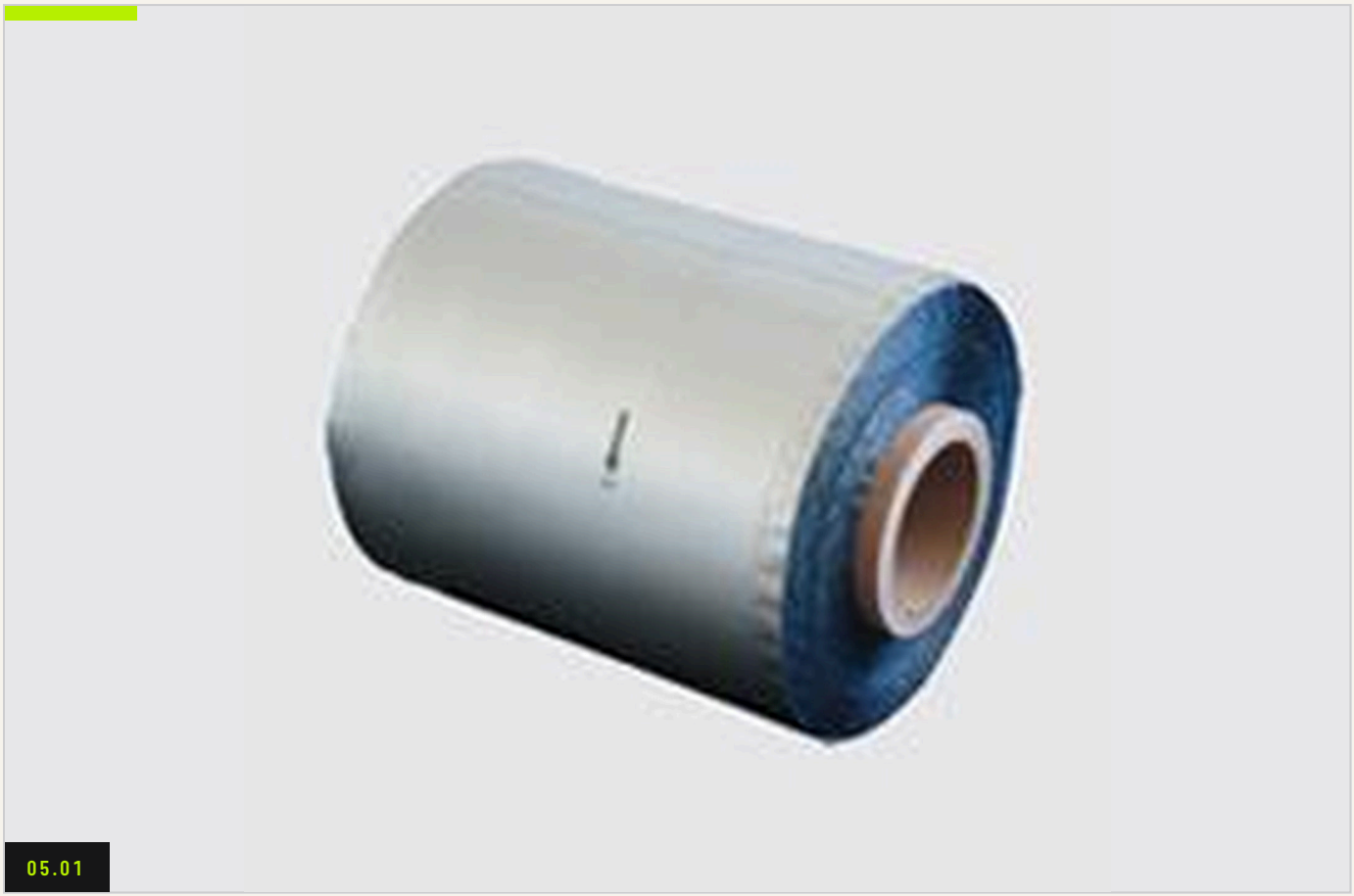
ÜRÜN DİZİNİ

21 ÜRÜN

05.01	Alüminyum Folyo	47
05.02	Kopolimer Kaplı Alüminyum Bant	48
05.03	Bakır Folyo	49
05.04	Bakır Bant	50
05.05	Kraft Kağıt	51
05.06	Krepe Kağıt	52
05.07	Cam Elyaf Bant	53
05.08	Cam Elyaf İplik	54
05.09	Keçe (Yastık / TNT) Bant	55
05.10	Köpüklü Polipropilen (PP) Bant	56
05.11	Mika Bant	57
05.12	PET Film	58
05.13	PP Tanımlama Bandı	59
05.14	Ripcord İplik	60
05.15	Yarı İletken Bant	61
05.16	Yarı İletken Su Geçirmez Bant	62
05.17	Su Geçirmez (Şişen) Bant	63
05.18	PVC Folyo	64
05.19	Al Bant ve Folyo Form Aracı	65
05.20	Karbon Elyaf Rotor Yayları	66
05.21	Rotor Yay Ekipmanları ve Yedek Parçalar	67

ÖZEL ÖLÇÜ MÜ? TEKLİF İSTEYİN.

İNFO@DUAKDRUMS.COM



05.01

BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.01 / ÜRÜN KATALOĞU

ALÜMİNYUM FOLYO

İnce, tutarlı şeritte ekranlama ve nem bariyeri.

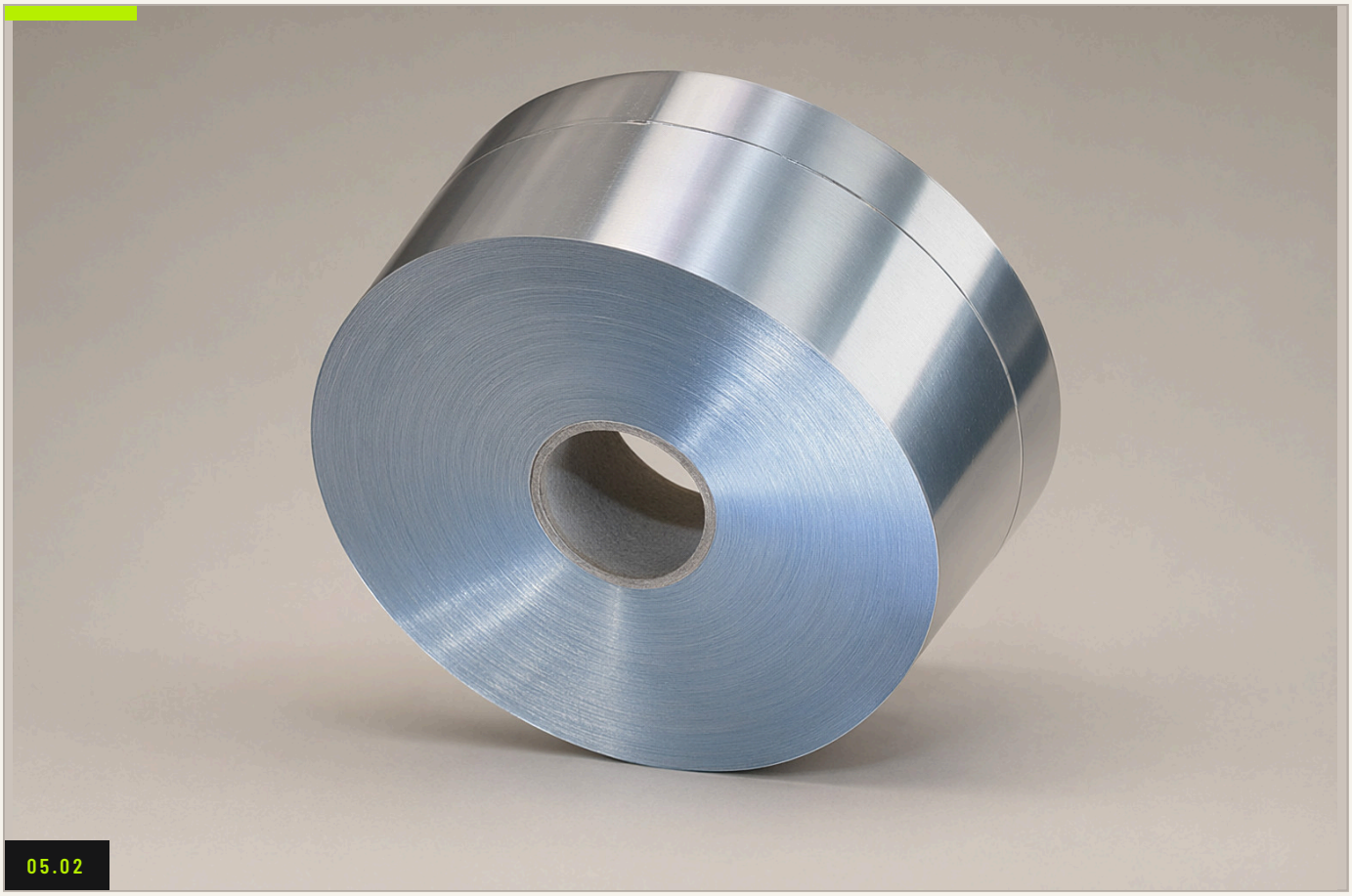
Alüminyum folyo elektrostatik ekran, nem bariyeri ve bant formu için ham şerit olarak kullanılır. Düz ya da lamine olarak sunulur: AL+PET, AL+PET+AL, AL+PET+SY (Surlyn) ve AL+PVC; her biri yalıtım, yapışma ve mukavemet dengesinde farklıdır. Tipik uygulamalar koaksiyel, sinyal, kumanda, enstrümantasyon, LAN ve veri iletişim kabloları ile havalandırma kanalı üretimidir. SPOOL (travers) ve PAD sarım mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Koaksiyel kablo
- Veri ve LAN kablosu
- Enstrümantasyon kablosu
- Hava kanalları

TEKNİK VERİLER

FORMLAR	Düz, AL+PET, AL+PET+AL, AL+PET+SY, AL+PVC
SARMA	SPOOL (travers) veya PAD
KULLANIM	Ekranlama, nem bariyeri, bant formu
GENİŞLİK	Müşteri genişliğine dilimli
KALINLIK	Siparişe göre



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.02 / ÜRÜN KATALOĞU

KOPOLİMER KAPLI ALÜMİNYUM BANT

PE'ye yapışan kopolimer yüzeyli alüminyum.

Kopolimer kaplı alüminyum bant, alüminyum ve polietilen kablo yüzeylerine sıkıca bağlanır. Kopolimer katman yapıştırıcı işlevi görür; bant ayrı bir tutkal olmadan yerinde kalır. En yaygın olarak telefon ve telekom kablolarında girişimi engellemek ve iç kablo gruplarını ayırmak için kullanılır. Standart yapılar 0,08–0,30 mm alüminyum üzerine tek veya çift taraflı 0,04–0,05 mm kopolimerden oluşur.

KULLANIM ALANLARI

- Telekom kablosu
- Veri kablosu
- Grup ayırma
- EMI ekranlama

TEKNİK VERİLER

KAPLAMA	Tek taraf / iki taraf
ALÜMİNYUM	0.08 – 0.30 mm
KOPOLİMER	0.04 – 0.05 mm
KALINLIK	120 – 350 micron
KULLANIM	Telekom ve veri kablosu ekranlama



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.03 / ÜRÜN KATALOĞU

BAKIR FOLYO

Alüminyumdan yüksek iletkenlik, korozyon direnci.

Bakır folyo, alüminyumdan daha iyi iletkenlikle birlikte iletkenlik ve elektromanyetik yalıtım sağlar; korozyona ve radyasyona dayanıklıdır. Lehimlenebildiği için güvenilir elektriksel bağın önemli olduğu yerlerde tercih edilir. Düz ya da lamine olarak sunulur: yalıtım ve mekanik mukavemet için CU+PET, tutuş ve yapışma için CU+SY (Surlyn). Koaksiyel, sinyal, kumanda, enstrümantasyon, LAN ve veri iletişim kablolarında kullanılır. SPOOL ve PAD sarım mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Koaksiyel kablo
- LAN ve veri kablosu
- Enstrümantasyon
- EMI ekranlama

TEKNİK VERİLER

FORMLAR	Düz, CU+PET, CU+SY
SARMA	SPOOL (travers) veya PAD
ÖZELLİKLER	Lehimlenebilir, korozyona dayanıklı
KULLANIM	Ekranlama ve iletkenlik
GENİŞLİK	Müşteri genişliğine dilimli



05.04

BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.04 / ÜRÜN KATALOĞU

BAKIR BANT

Enerji kablosu üretimi için bakır bant.

Bakır bant enerji kablosu üretiminde ekranlama ve iletken katmanlar için kullanılır. Bakır yüzey düşük dirençli bir yol sunar ve sonlandırılmış ekran gereken yerde lehimlenebilir. Kablo için belirlenen genişlik ve kalınlıkta makara veya pedlerde sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Enerji kablosu
- Ekranlama
- İletken katmanlar
- Sonlandırma

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Bakır
FORM	Rulolar / pedler
KULLANIM	Enerji kablosu ekranlama
GENİŞLİK	Müşteri genişliğine dilimli



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.05 / ÜRÜN KATALOĞU

KRAFT KAĞIT

Damarların kılıfa yapışmasını önleyen kraft kağıt.

Kraft kağıt, ekstrüzyon ve vulkanizasyon sırasında yalıtılmış tel gruplarının kılıfa yapışmasını önler. Kabloyu bükülebilir ve soyulabilir tutan basit, ekonomik ayırıcıdır. Kablo hatlarının kullandığı genişliklerde SPOOL ve PANCAKE (PAD) sarım olarak mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Kablo yastıklama
- Kılıf ayırma
- Damar sarma
- Vulkanize kablo

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Kraft kağıt
SARMA	SPOOL veya PANCAKE (PAD)
KULLANIM	Yapışma önleyici ayırıcı
GENİŞLİK	Müşteri genişliğine dilimli



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.06 / ÜRÜN KATALOĞU

KREPE KAĞIT

Kablo damarları için esnek kağıt yalıtım.

Krepe kağıt kablo damarlarının yalıtımında kullanılır. Krepeli, esnek yapısı iletkenin etrafına sıkıca sarılır ve bükülme boyunca yerinde kalır. Kablo endüstrisinin kullandığı genişlik ve kalınlıklarda SPOOL ve PANCAKE (PAD) sarım olarak sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Damar yalıtımı
- Kablo sarma
- Ayırma
- Esnek kablolar

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Krepe kağıt
SARMA	SPOOL veya PANCAKE (PAD)
KULLANIM	Kablo yalıtımı
GENİŞLİK	Müşteri genişliğine dilimli



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.07 / ÜRÜN KATALOĞU

CAM ELYAF BANT

Esnek bantta 950 °C'ye kadar alev direnci.

Cam elyaf bant alev direnci ve dielektrik dayanımı nedeniyle enerji, kumanda, enstrümantasyon ve sinyal kablolarında kullanılır. Standart yüksek hızlı sarma ekipmanında çalışacak kadar esnek ve güçlüdür. Radyasyona, asit ve alkaliye dirençlidir; yüksek sıcaklıkta toksik değildir ve 950 °C'ye kadar dayanır. Standart genişlikler 15, 20, 25, 30 ve 40 mm; rulo başına 800 m, ek yok, 76 mm göbek.

KULLANIM ALANLARI

- Enerji kablosu
- Kumanda kablosu
- Enstrümantasyon
- Sinyal kablosu

TEKNİK VERİLER

GENİŞLİK	15 / 20 / 25 / 30 / 40 mm
UZUNLUK	800 m, ek yok
GÖBEK İÇ ÇAPI	76 mm
ISI DİRENCİ	950 °C'ye kadar
SARMA	SPOOL (travers) veya PAD



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.08 / ÜRÜN KATALOĞU

CAM ELYAF İPLİK

Alev dayanımlı kablo için yüksek sıcaklık ipliği.

Cam elyaf iplik yüksek elektriksel yalıtım ve yüksek sıcaklık direncine sahiptir; bu da onu alev dayanımlı kablo üretiminin standart seçimi yapar. Yaygın olarak silikon kablo iletken örgüsünde kullanılır; iplik burada nihai alev direncini sağlar. Örgü makinesi için belirlenen doğrusal yoğunlukta bobinlerde sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Silikon kablo örgüsü
- Alev dayanımlı kablo
- Isı bariyerleri
- Özel kablolar

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Cam elyaf iplik
FORM	Bobinler
ÖZELLİKLER	Yüksek yalıtım, ısıya dayanıklı
KULLANIM	Örgüleme ve alev dayanımlı kablo



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.09 / ÜRÜN KATALOĞU

KEÇE (YASTIK / TNT) BANT

Ekstrüzyon ısısına dayanan dokusuz yastık.

Keçe bant, ekstrüzyon ve vulkanizasyon ısısına dirençli polyester dokusuz elyaftan yapılır. Kablo üretiminde yastıklama ve ayırma için kullanılır; damarları kılıf altında yumuşatır. Sarma kafasının kullandığı genişliklerde SPOOL ve PANCAKE (PAD) sarım olarak mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Kablo yastıklama
- Damar ayırma
- Vulkanize kablo
- Kılıf desteği

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Polyester dokusuz
SARMA	SPOOL veya PANCAKE (PAD)
KULLANIM	Yastıklama ve ayırma
GENİŞLİK	Müşteri genişliğine dilimli



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.10 / ÜRÜN KATALOĞU

KÖPÜKLÜ POLİPROPİLEN (PP) BANT

Gazla genleştirilmiş PP bant: hafif, yumuşak, ekonomik.

Köpüklü PP bant, gaz genleştirmeyle yoğunluğu azaltılmış beyaz, mono-yönlü ekstrüde polipropilendir. Sonuç, kabloya fazla ağırlık katmadan sarılan hafif ve yumuşak bir banttır. Yastıklama ve bağlama için kullanılan genişlik ve kalınlıklarda SPOOL ve PANCAKE (PAD) sarım olarak mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Kablo yastıklama
- Bağlama
- Hafif kablolar
- Sarma

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Köpüklü polipropilen
RENK	Beyaz
PROSES	Mono-yönlü, gaz genleştirmeli
SARMA	SPOOL veya PANCAKE (PAD)



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.11 / ÜRÜN KATALOĞU

MİKA BANT

Kritik kablo için 1100 °C'ye kadar yangın direnci.

Mika bant alev dayanımlı kablonun yangın bariyeridir: yüksek sıcaklık silikon reçinesiyle emprenye edilmiş, elektrik sınıfı cam elyaf kumaş veya PE filme bağlanmış ısıya dayanıklı flogopit, muskovit veya sentetik mika. Flogopit ve muskovit bantlar 950 °C'ye, sentetik mika 1100 °C'ye kadar dayanır. Enerji, kumanda, enstrümantasyon ve sinyal kablolarında kullanılır. SPOOL ve PAD sarım mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Alev dayanımlı kablo
- Enerji kablosu
- Kumanda kablosu
- Enstrümantasyon

TEKNİK VERİLER

TİPLER	Flogopit / muskovit / sentetik
DESTEK	Cam elyaf kumaş veya PE film
ISI DİRENCİ	950 °C / 1100 °C sentetik
SARMA	SPOOL veya PANCAKE (PAD)
KULLANIM	Yangın dayanımlı kablo



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.12 / ÜRÜN KATALOĞU

PET FİLM

Yüksek dielektrik dayanımlı yalıtım ve şekillendirme filmi.

PET film; optik, fiziksel, mekanik, termal ve kimyasal özellikleriyle kablo fabrikasının her yerinde işe yarar. Üretim sırasında kabloda kusursuz şekli oluşturmak ve iletişim, veri ve enstrümantasyon kablolarında çiftlerin ya da grupların ekranlanmasında kullanılır. Yüksek gerilim ve elektriksel yalıtım özelliklerine ve iyi ısı davranışına sahiptir. SPOOL (travers) ve PAD sarım mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Kablo şekillendirme
- Çift ekranlama
- Veri kablosu
- Enstrümantasyon

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Polyester (PET) film
SARMA	SPOOL (travers) veya PAD
ÖZELLİKLER	Yüksek dielektrik dayanım
KULLANIM	Şekillendirme, yalıtım, ekranlama



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.13 / ÜRÜN KATALOĞU

PP TANIMLAMA BANDI

Çok damarlı kablolar için renk kodlu PP bant.

PP tanımlama bandı yüksek çekme dayanımlı, renkli, mono-eksen polipropilen banttır; yüksek hızlı spiral sarmaya uygundur. Çok telli kabloda damarları tanımlamak için kullanılır. Standart tanımlama renklerinde, sarma kafası için makara veya pedlerde sunulur.

KULLANIM ALANLARI

- Çok damarlı kablo
- Damar tanımlama
- Kumanda kablosu
- Veri kablosu

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Mono-eksen polipropilen
RENKLER	Tanımlama renk aralığı
SARMA	Spiral, yüksek hız
KULLANIM	Çok damarlı tanımlama



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.14 / ÜRÜN KATALOĞU

RİPCORD İPLİK

Kılıfı temiz açan iplik.

Ripcord iplik, montajcının kabloyu temiz açabilmesi için kılıfın altına yerleştirilen yüksek mukavemetli ipliktir. 110 dtex'ten başlar ve hat için bobinlerde sunulur. İplik, kılıf kompaunduna ve müşterinin istediği açma kuvvetine göre seçilir.

KULLANIM ALANLARI

- Kılıf açma
- Montaj
- Enerji kablosu
- Haberleşme kablosu

TEKNİK VERİLER

DOĞRUSAL YOĞUNLUK	110 dtex'ten itibaren
FORM	Bobinler
ÖZELLİK	Yüksek mukavemet
KULLANIM	Kablo kılıfı açma



05.15

BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.15 / ÜRÜN KATALOĞU

YARI İLETKEN BANT

Alanı yayan iletken yastıklama.

Yarı iletken bant yüksek sıcaklığa dirençli polyester dokusuz elyaftan yapılır. Kablo yapısında yastıklama ve ayırma için kullanılır; alanın yayılması gereken yerde iletken bir katman sağlar. Hattın kullandığı genişliklerde SPOOL ve PANCAKE (PAD) sarım olarak mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Enerji kablosu
- Yastıklama
- Alan kontrolü
- Ayırma

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Yarı iletken dokusuz
SARMA	SPOOL veya PANCAKE (PAD)
KULLANIM	Yastıklama ve ayırma
GENİŞLİK	Müşteri genişliğine dilimli



05.16

BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.16 / ÜRÜN KATALOĞU

YARI İLETKEN SU GEÇİRMEZ BANT

Tek katmanda suyu engeller, alanı yayar.

Yarı iletken su geçirmez bant, enerji ve güç kablosu üretiminde kabloyu su girişine karşı korurken yarı iletken katmanı sürekli tutmak için kullanılır. Kablo yapısına uygun olarak SPOOL ve PANCAKE (PAD) sarım olarak mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Enerji kablosu
- Güç kablosu
- Su koruması
- Yastıklama

TEKNİK VERİLER

TİP	Yarı iletken su geçirmez
SARMA	SPOOL veya PANCAKE (PAD)
KULLANIM	Su koruması
GENİŞLİK	Müşteri genişliğine dilimli



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.17 / ÜRÜN KATALOĞU

SU GEÇİRMEZ (ŞİŞEN) BANT

Kabloyu suya karşı kapatan şişen bant.

Su geçirmez bant, poliakrilik şişen nano toz ve korozyon önleyici kimyasallarla polyester dokusuz banttan yapılır. Su bantla temas ettiğinde şişer ve kabloyu kapatır. Enerji ve iletişim kablolarında göbeği su girişine karşı korumak için kullanılır. SPOOL ve PAD sarım mevcuttur.

KULLANIM ALANLARI

- Güç kablosu
- Haberleşme kablosu
- Su koruması
- Uzun güzergâhlar

TEKNİK VERİLER

YAPI	Dokusuz + şişen toz
SARMA	SPOOL veya PANCAKE (PAD)
İŞLEV	Su geçirmez
GENİŞLİK	Müşteri genişliğine dilimli



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.18 / ÜRÜN KATALOĞU

PVC FOLYO

Yastıklama, sarma ve iletken koruması için yumuşak PVC folyo.

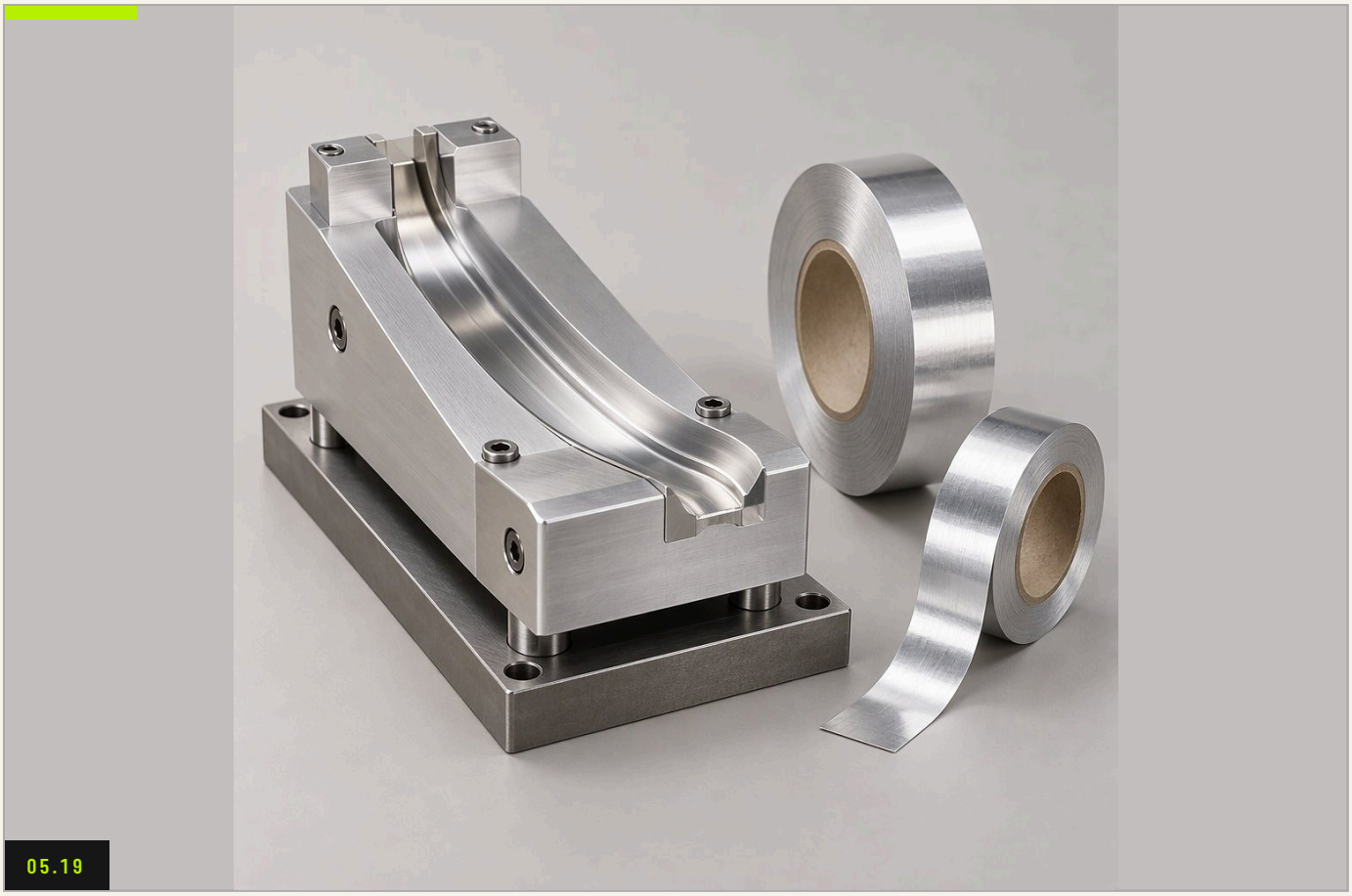
PVC folyo iletken ile kılıf arasında yer alan esnek, ekonomik sargıdır. Damarları yastıklar, yerinde tutar ve fazla ağırlık katmadan mekanik koruma katmanı ekler. Yumuşak PVC folyoyu, sarma kafanızın ihtiyaç duyduğu genişlikte dilimlenmiş olarak doğal, siyah veya özel renklerde rulolar halinde sunuyoruz. Formülasyon talep üzerine RoHS ve REACH gerekliliklerine uyumlu hale getirilebilir.

KULLANIM ALANLARI

- Kablo yastıklama
- Damar sarma
- Kılıf koruması
- Demet sarma

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Yumuşak PVC
FORM	Rulolar, genişliğe göre dilimli
KULLANIM	Yastıklama, sarma, koruma
RENK	Doğal, siyah, özel
UYGUNLUK	Talep üzerine RoHS / REACH



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.19 / ÜRÜN KATALOĞU

AL BANT VE FOLYO FORM ARACI

Düz şerit girer, kapalı boru çıkar — iletkenin etrafında.

Bant form aracı düz alüminyum bandı alır ve hat boyunca ilerleyen iletkenin etrafında boyuna kapalı bir boruya dönüştürür. Sonuç sabit çıkış çaplı, sürekli ve eşmerkezli bir ekrandır — bindirme kayması yok, ovalik yok. Standart formatörler 480 mm'ye kadar bant genişliklerini işler; özel ölçüler çizime göre üretilir. Mikro formatörler ince kablolar için 5–12 mm bantları kapsar; örgü hatları ve NM-B konstrüksiyonları için özel varyantlar mevcuttur. Şekillendirme bölümü sertleştirilmiştir; sabit çıkış tüm üretim boyunca toleransı korur.

KULLANIM ALANLARI

- Al bant ekranlama
- Koaksiyel ve veri kablosu
- NM-B yapıları
- İnce kablo

TEKNİK VERİLER

BANT GENİŞLİĞİ	480 mm'ye kadar (standart)
MİKRO ARALIK	5 – 12 mm
VARYANTLAR	Sabit çıkış, örgüleme, NM-B
MALZEME	Sertleştirilmiş takım çeliği, aşınma uçları
ÖZEL	Çizime göre özel ölçüler



05.20

BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.20 / ÜRÜN KATALOĞU

KARBON ELYAF ROTOR YAYLARI

Yüksek hızlı sarmayı kararlı tutan hafif, sert yaylar.

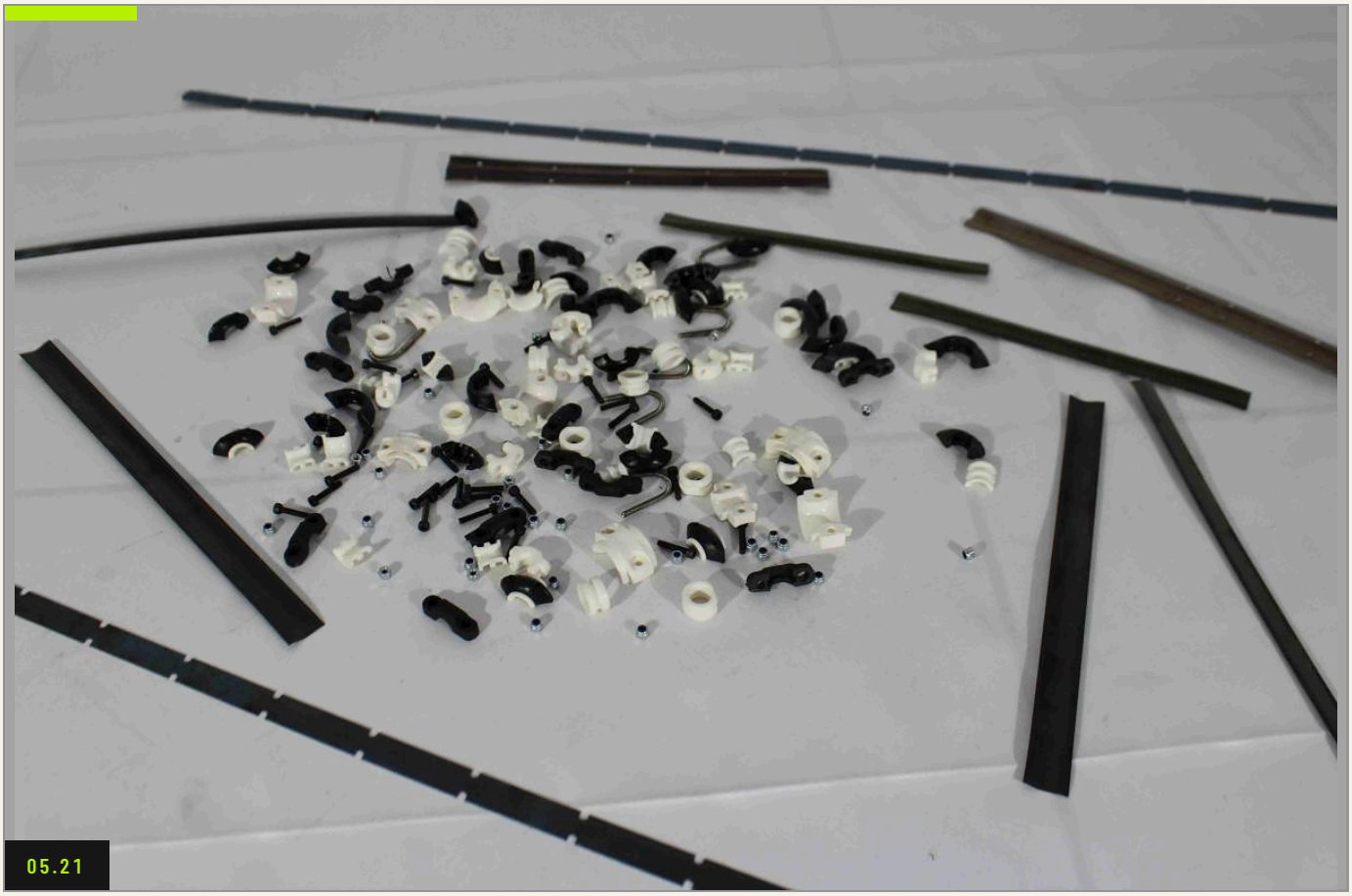
Rotor yayları bant ve folyoyu hızda kabloya yönlendirir. Karbon elyaf onlara konumu koruyacak sertliği ve yüksek devirde kafayı dengede tutacak düşük kütleyi verir. Yaylar yaygın sarma ve dolama kafalarına uyacak şekilde üretilir; özel yarıçap ve bağlantı talep üzerine yapılır.

KULLANIM ALANLARI

- Bantlama kafaları
- Sarma makineleri
- Yüksek hızlı hatlar

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Karbon elyaf kompozit
KULLANIM	Bantlama ve sarma kafaları
FAYDA	Düşük kütle, yüksek sertlik
UYUM	Standart kafalar ve özel



BANTLAR, FOLYOLAR VE FİLMLER / 05.21 / ÜRÜN KATALOĞU

ROTOR YAY EKİPMANLARI VE YEDEK PARÇALAR

Demetleyici ve büküm makineleri için yaylar ve aşınma parçaları.

Demetleyiciler, çift burgu demetleyiciler ve büküm makineleri için yaylar karbon elyaf, Kevlar, cam elyaf, çelik ve yay çeliğinden sunulabilir. Genel ölçüler ya da makine modellerinin ötesinde, yay uçlarının özel detaylarını isteriz. Ayrıca aşınma şeritleri ve seramik yay kılavuzları dahil kapalı formlu seramik kılavuzlar gibi yedek ve aşınma parçaları da sağlıyoruz. Yaylar Niehoff, Lesmo, Sket, Kinrei, SAMP ve Setic makineleri için mevcuttur; kısa teslim süresiyle tek tek üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- Demetleyiciler
- Çift burgu demetleyiciler
- Büküm makineleri
- Makine iyileştirmeleri

TEKNİK VERİLER

MALZEMELER	Karbon elyaf, Kevlar, cam elyaf, çelik
MAKİNELER	Niehoff, Lesmo, Sket, Kinrei, SAMP, Setic
KAPSAM	Yaylar, aşınma şeritleri, seramik yay kılavuzları
ESAS	Çizim veya makine modeli
TESLİM SÜRESİ	Kısa, tek tek üretim



ÜRÜN AİLESİ 06 / 07

06 ELEK VE FİLTRASYON

ALEVLİ / ALEVSİZ ELEK · 1 ÜRÜN

Alevli ve alevsiz filtre eleği, dairesel ekran telleri, nokta kaynaklı ve çerçeveli filtreler.

Endüstriyel elekler ve filtrasyon için filtre ortamları: dairesel elek telleri, tek ve çok katmanlı nokta kaynaklı teller, çerçeveli filtre telleri ve örgülü elek — filtrasyon görevine bağlı olarak alevli veya alevsiz sunulur.

ÜRÜN DİZİNİ

1 ÜRÜN

06.01	Filtre Eleği — Alevli ve Alevsiz	69

ÖZEL ÖLÇÜ MÜ? TEKLİF İSTEYİN.

İNFO@DUAKDRUMS.COM



ELEK VE FİLTRASYON / 06.01 / ÜRÜN KATALOĞU

FİLTRE ELEĞİ — ALEVLİ VE ALEVSİZ

Dairesel elek telleri, nokta kaynaklı ve çerçeveli — isteğe göre alevli.

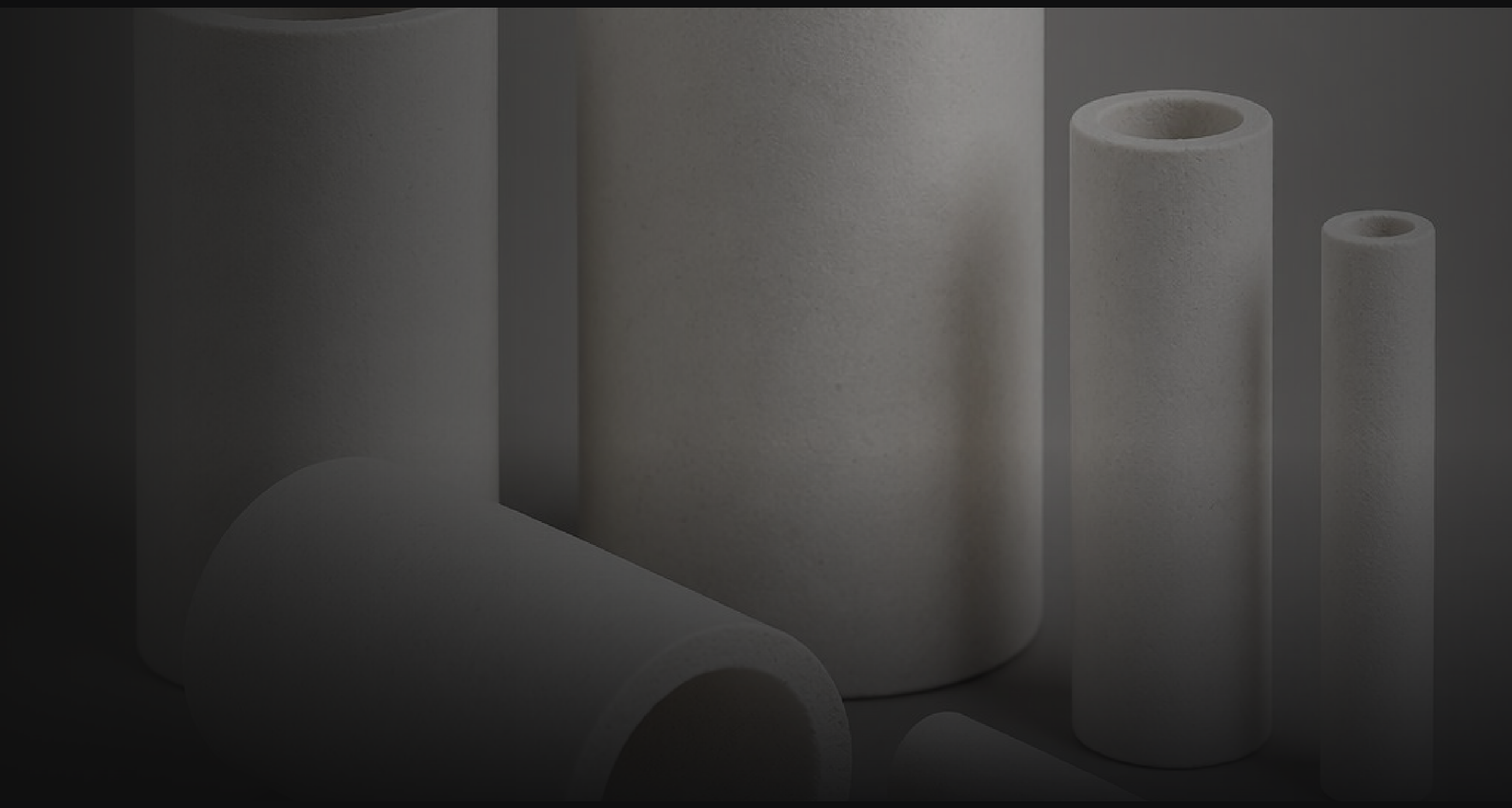
Endüstriyel elekler ve filtrasyon için filtre eleği iki yüzeyde sunulur: temiz, çapaksız temas yüzeyi için yüzeyin ısıl işlem gördüğü alevli ve ham tel yüzeyinin kabul edilebilir ya da tercih edildiği alevsiz. Gam, dairesel elek tellerini (düz dokuma diskler), tek ve çok katmanlı nokta kaynaklı telleri, sert çevre çerçeveli filtre tellerini ve örgülü eleği kapsar. Tel kalitesi, gözenek ve çerçeve ölçüleri işe göre seçilir — kaba ön filtrasyondan ince elemeye kadar.

KULLANIM ALANLARI

- Endüstriyel filtrasyon
- Elekler
- Polimer filtrasyonu
- Proses ekipmanları

TEKNİK VERİLER

ELEK TİPLERİ	Dairesel elek, nokta kaynaklı, çerçeveli, örgülü
YÜZEY	Alevli / alevsiz
KATMANLAR	Tek ve çok katmanlı
TEL	Paslanmaz çelik ve galvaniz seçenekleri
ÇERÇEVELER	Özel ölçü ve malzemeler



07

ÜRÜN AİLESİ 07 / 07

KAYNAK VE HAT AKSESUARLARI

3" – 16" · KOVANLAR · FIRÇALAR · BORULAR · 4 ÜRÜN

Alın kaynak boruları, kaynak manşonları, CV hattı contaları ve iletken temizleme fırçaları.

İletken birleştirme ve sürekli vulkanizasyon aksesuarları: 0,35–500 mm² Cu–Al alın kaynağı için seramik borular, ısıya dayanıklı kaynak manşonları, 3–16 inç kauçuk ve silikon CV contaları ve çelik, pirinç ve paslanmaz döner temizleme fırçaları.

ÜRÜN DİZİNİ

4 ÜRÜN

07.01	Alın Kaynak Boruları	71
07.02	İletken Kaynak Manşonları	72
07.03	İletken Temizleme Fırçaları	73
07.04	CV Hat Contaları	74

ÖZEL ÖLÇÜ MÜ? TEKLİF İSTEYİN.

İNFO@DUAKDRUMS.COM



KAYNAK VE HAT AKSESUARLARI / 07.01 / ÜRÜN KATALOĞU

ALIN KAYNAK BORULARI

Cu–Al alın kaynakları için seramik borular, 0,35–500 mm².

Alın kaynak boruları, Cu–Al çok telli iletkenler alın kaynağıyla birleştirildiğinde kullanılır. Seramik boru telleri tutar ve kaynağı sınırlar; böylece bağlantı tüm kesit boyunca temiz oluşur. Gam, 0,35 mm² ile 500 mm² arası iletken kesitlerini kapsar. Boru ölçüsü iletkene ve kaynak ekipmanına göre seçilir.

KULLANIM ALANLARI

- İletken kaynağı
- Cu–Al bağlantılar
- Kablo üretimi
- Onarım

TEKNİK VERİLER

KESİT	0.35 – 500 mm²
BAĞLANTI TİPİ	Cu–Al çok telli iletken alın kaynağı
MALZEME	Teknik seramik
KULLANIM	İletken birleştirme



KAYNAK VE HAT AKSESUARLARI / 07.02 / ÜRÜN KATALOĞU

İLETKEN KAYNAK MANŞONLARI

Bağlantı yapılırken iletkeni koruyun.

İletkenler kaynaklandığında veya lehimlendiğinde ısı bağlantıda kalmalı, yalıtımdan uzak durmalıdır. Kaynak manşonları kaynağın iki yanındaki iletkeni korur; bağlantı temiz, yalıtım sağlam kalır. Seramik ve ısıl işlemli çelik varyantlarında, iletkene ve kaynak yöntemine uygun çaplarda sunulur. Prosesin izin verdiği yerde yeniden kullanılabilir.

KULLANIM ALANLARI

- İletken kaynağı
- Bağlantı koruması
- Kablo onarımı
- Üretim hatları

TEKNİK VERİLER

MALZEME	Seramik / ısıl işlemli çelik
KULLANIM	İletken kaynağı ve lehimleme
UYUM	İletkene göre çaplar
SEÇENEKLER	Yeniden kullanılabilir varyantlar



KAYNAK VE HAT AKSESUARLARI / 07.03 / ÜRÜN KATALOĞU

İLETKEN TEMİZLEME FIRÇALARI

Bağlantıdan önce metali her zaman temizleyin.

Bir bağlantı ancak altındaki metal kadar iyidir. İletken temizleme fırçaları kaynak öncesi oksit, çekme kalıntısı ve elleçleme kirlini temizler; böylece bağlantı olması gerektiği gibi iletir. Çelik, pirinç ve paslanmaz filamentli döner fırçaları fincan, disk ve mil montajlı formlarda sunuyoruz. Ölçüler ve püskül yoğunluğu iletkene ve makineye göre seçilir; özel fırçalar çizime göre üretilir.

KULLANIM ALANLARI

- Kaynak öncesi temizlik
- İletken hazırlığı
- Kablo onarımı
- Bakım

TEKNİK VERİLER

FİLAMENT	Çelik, pirinç, paslanmaz çelik
FORMLAR	Fincan, disk, mil montajlı
KULLANIM	Oksit ve kalıntı temizliği
ÖZEL	Çizime göre ölçü ve püskül yoğunluğu



07.04

KAYNAK VE HAT AKSESUARLARI / 07.04 / ÜRÜN KATALOĞU

CV HAT CONTALARI

Sürekli vulkanizasyon hattını ölçü ölçü sızdırmaz hale getirin.

CV hat contaları, kablo kürlenirken presi kabloya karşı sızdırmaz hale getirir. Yanlış conta sızdırır, kılıfı işaretler ya da günler içinde aşınır; doğru conta basıncı tutar ve profili temiz korur. Gam, 40–90 durometre sertliğinde kauçuk ve silikon olarak 3–16 inç hatları kapsar; sertlik hat koşullarına göre seçilir. Tel sıyırıcılar müşterinin kablo profiline göre yapılır.

KULLANIM ALANLARI

- CV hatları
- Kauçuk kablo
- Silikon kablo
- Kılıf kürleme

TEKNİK VERİLER

HAT ÖLÇÜLERİ	3" – 16"
MALZEME	Kauçuk / silikon
SERTLİK	40 – 90 durometre
SIYIRICILAR	Kablo profiline göre özel
KULLANIM	Sürekli vulkanizasyon hatları

KABLO ENDÜSTRİSİ İÇİN TAMBURLAR, İLETKENLER VE HAT MALZEMELERİ. 2001'DEN BERİ ROMANYA'DA ÜRETİLİR.

DUAKDRUMS.COM

64	7	2001
STANDART ÜRÜN	ÜRÜN AİLESİ	KURULUŞ

ADRES

S.C. Duak Drums S.R.L.
Str. Principală no. 384
Curtisoara, Olt 237115
Romania

İLETİŞİM

+40 249 470 619
info@duakdrums.com
duakdrums.com

2026 BASKISI

© 2026 Duak Drums

DIN EN ISO 14001 · FSC SERTİFİKALI KERESTE

CURTİŞOARA, OLT İLİ, ROMANYA'DA ÜRETİLMİŞTİR